

肇庆立体绣 电脑立体绣 顺和刺绣

产品名称	肇庆立体绣 电脑立体绣 顺和刺绣
公司名称	东莞市顺和刺绣有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道滘联二横路西丫工业区
联系电话	13713326198

产品详情

哪儿能买到质量好的立体绣花

顺和绣花厂，是一家立体绣制作销售于一体的工艺品供应商，主要经营各种纺织品工艺品，拥有大批出色的管理、设计及制作人才，同时有宽敞的立体绣生产制作空间、完善的生产设备和精干的生产施工队伍。顺和绣花厂以社会责任为己任，为客户做的服务为目标，依靠对立体绣的深刻理解，在针织服装行业迅速崛起。产品销往各大城市，各地众多客户当中，有着良好的信誉和较高的度。

随着技术的，管理的，顺和绣花厂生产加工出来的立体绣深受各大需求群体的青睐。顺和绣花厂坚持“质量优先，感官至上”的生产加工理念，希望能更多的为社会带来更的立体绣。本产品做工精细，品种齐全，绣花厂，，交货及时，是以批发;为主要销售方式，同时可为客户量身定制不同质地和风格的纺织品工艺品，欢迎电话来询。

顺和绣花厂在主要经营立体绣，电脑立体绣，我们的纺织品产品种类多样，样式齐全，供应的立体绣技艺上精雕细琢，精益求精，具有很好的装饰用途。公司应对市场和客户地需求，及时调整公司经营策略，客户群体广泛覆盖各地。我们郑重承诺:我们会本着全心全意的服务态度，肇庆立体绣，只做优异产品销售的服务商，不做欺骗需求者的经销商，请您放心购买我们公司的立体绣产品。

立体绣绣花的生产流程有那些？

人们常见的一款绚丽的绣花产品，往往需要N道工序才能完成，那么这些流程你们都知道吗？今天顺和小编带大家了解绣花生产过程中有哪些流程？

一生产：（1）原料整理，（2）织造，（3）品检。

二染整：（1）胚布进仓（2）染色（3）定型

三包装：（1）量数量，一般以码为丈量标准（2）再次品检（3）刺绣花边面料类直接打卷，刺绣花边类先剪边后打卷（4）装箱发货

绣花生产过程：先用CAD软件制版，生成样版后，将载有绣花程序及花样的盘片先后分别放入电脑磁盘驱动器中，在程序控制下，电脑将花样坐标值换成与绷框X、Y方向位移量相当之电信号，送到X、Y、Z单进行电机升降速处理后，输出三相六拍号，线电机的功放箱进行功率放大，红色支X、Y步进电机，带动绷框完成X、Y间的进给运动；同时驱动Z步进电机，带动机针作上下运动，从而使刺绣连续地进行下去。

再一步进电机通过同步齿形带等驱动机头传动机构旋转，机头的特定机构使引线机构和机针带头着面线作出、下运动，穿刺面料；钩线机构中的旋梭旋转，使面线绕过藏有底线梭壳；挑线机构运动，输送面线，收紧线迹，准备下一个线迹的面线线段。X、Y步进电机通过同步齿形带等机构带动绷框和面料作平面运动。将面料上每个待绣线迹点送往机针的刺绣，机针上下运动的速度与绷框移动的方向、移动量以及移动速度的协调配合运动，使面线和底线绞合，在面料上作出双线锁式线迹。当喜欢连续地进行下去，完成花样的电脑绣花。以上就是电脑绣花的全部生产过程了！

顺和服装辅料公司—拥有多年服装辅料生产经验，国内外品牌服装厂家供应商！致力于电脑刺绣，为您的产品提升价值，为您塑造好良好的品牌而努力，是您的美好选择！

电脑绣花打版规则介绍

没有任何两个打版师能够用完全相同的方法来完成打版，每个人都是按照他自己的经验来安排的，但是有一些共同的规则可以遵循。下面，立体绣厂家--顺和刺绣将规则内容整理如下：

若被绣的织物是针织的或编织的，当它铺展在机器上时，在张力作用下，它对各种形式的针法的反应是不同的。因为织物只是通过周边固定在绣框上的，要根据针法对织物产生的作用来调整它的平衡。

当织物是箍在一个环上时，特种立体绣，织物对针法的反应较小；但在飞梭机上，绣框较大时，特别当其周长大于700英寸时，这种作用变得非常重要。

当我们在针织物上打版时，发现打出的版的巨大差异，要保持终的版与原来的相同就主要得靠经验了。而这些可能存在的问题在放样中暂时不会发现。

根据针织的纹理方向的不同，针将出现不同的反应。一左一右的针和一上一下的相同尺寸的针看起来就不一样。

为了和原设计相符，必须要用补偿的办法。这样的织物还将导致刺针方面的麻烦，不仅仅尺寸上有方向性，而且在两个方向的协调运动上，可能发生断线、挂线和断针问题。

除了按照原图案外，打版师还得知如何搭接花边、设置跳针以使它们不妨碍别的针、使剪开的边缘整洁、连接带饰和扇形边饰、锁定跳针等等。并且他还要确保他打出的版不超出规定的范围，保证所有的颜色合适，打版机上的线穿好，为打版作好准备。