

# 电机轴旋风铣 株洲旋风铣 亿洋科技降低成本

产品名称	电机轴旋风铣 株洲旋风铣 亿洋科技降低成本
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

### 旋风铣与您分享螺纹车削

在车床上车削螺纹可采用成形车刀或螺纹梳刀（见螺纹加工工具）。用成形车刀车削螺纹，由于刀具结构简单，是单件和小批生产螺纹工件的常用方法；用螺纹梳刀车削螺纹，生产，株洲旋风铣，但刀具结构复杂，只适于中、大批量生产中车削细牙的短螺纹工件。普通车床车削梯形螺纹的螺距精度一般只能达到8~9级（JB2886-81，下同）；在专门化的螺纹车床上加工螺纹，电机轴旋风铣，生产率或精度可显著提高。

### 旋风铣与您分享

#### 螺纹加工

用螺纹加工工具加工各种内、外螺纹的方法。

#### 螺纹切削

一般指用成形刀具或磨具在工件上加工螺纹的方法，主要有车削、铣削、攻丝套丝磨削、研磨和旋风切削等。车削、铣削和磨削螺纹时，工件每转一转，旋风铣加工，机床的传动链保证车刀、铣刀或砂轮沿工件轴向准确而均匀地移动一个导程。在攻丝或套丝时，刀具（丝锥或板牙）与工件作相对旋转运动，并

由先形成的螺纹沟槽引导着刀具（或工件）作轴向移动。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

## 螺纹研磨

用铸铁等较软材料制成螺母型或螺杆型的螺纹研具，对工件上已加工的螺纹存在螺距误差的部位进行正反向旋转研磨，以提高螺距精度。淬硬的内螺纹通常也用研磨的方法消除变形，提。

## 攻丝和套丝

攻丝 是用一定的扭距将丝锥旋入工件上预钻的底孔中加工出内螺纹。套丝是用板牙在棒料(或管料)工件上切出外螺纹。攻丝或套丝的加工精度取决于丝锥或板牙的精度。加工内、外螺纹的方法虽然很多，但小直径的内螺纹只能依靠丝锥加工。攻丝和套丝可用手工操作，也可用车床、钻床、攻丝机和套丝机。

电机轴旋风铣-株洲旋风铣-亿洋科技降低成本(查看)由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司是一家从事“涡旋机床,旋风铣,全自动流水线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亿洋”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使亿洋科技在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！