

自动化生产线厂家 新乡自动化生产线 亿洋科技品质保障

产品名称	自动化生产线厂家 新乡自动化生产线 亿洋科技品质保障
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

旋风铣主要应用领域

旋风铣主要应用领域：

- 1、行业（植入体）
- 2、汽车行业
- 3、机床行业及其它
- 8、旋风铣加工过程

1、由旋风铣刀头、工件、导向套组成。

2、根据螺纹的螺旋角 α 来调节安装偏角

安装偏角决定了加工螺纹螺距的大小，大安装偏角加工大螺距螺纹。

3、顺铣

旋风铣刀盘旋转方向与机床主轴（零件）旋转方向相反为顺铣，这样可以加工出好的表面质量。

反之为逆铣，无人化加工生产线，被加工表面质量差。

9、HORN旋风铣刀特点

- 1、可完成变螺距螺纹加工
- 2、可选结构形式多，可安装9片刀片。
- 3、可一次完成多头螺纹加工。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

数控车床加工的工艺与普通车床的加工工艺类似，但由于数控车床是一次装夹，自动化生产线厂家，连续自动加工完成所有车削工序，因而应注意以下几个方面。

- 1.工件的材质，铜，镍类的相当软，自动化生产线设备，又粘刀，如果加上细长，加工难度很大。不锈钢，铸铁，碳钢要好些。
- 2.细长的工件容易出现让刀，越到中间幅度越大，尺寸不好控制，会变形。
- 3.过细长的工件，比如 2， 4，使用顶针如果顶太紧，会变形，太松会脱落。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

切削深度的选择

由于螺纹车削加工为成型车削，刀具强度较差，且切削进给量较大，刀具所受切削力也很大，所以，新乡自动化生产线，一般要求分数次进给加工，并按递减趋势选择相对合理的切削深度。表1列出了常见米制螺纹切削的进给次数和切削深度参考值，供读者查阅。

自动化生产线厂家-新乡自动化生产线-亿洋科技品质保障由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！