

荥阳台达伺服电机al024故障维修

产品名称	荥阳台达伺服电机al024故障维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

解决方法：

若不需逆向运转禁止极限（CWL）信号作为输入，则只要确认数字输入DI1~DI8中，没有任一个数字输入为逆向运转禁止极限（CWL）（即是P2-10~P2-17没有一个设定为22）。

若需要逆向运转禁止极限（CWL）信号作为输入，则只要确认数字输入DI1~DI8，何者为逆向运转禁止极限（CWL）且其接点必须导通（ON）。

5) 当画面出现

正向运转禁止极限异常警告：

请检查数字输入DI1~DI8中是否有设正向运转禁止极限（CCWL）而且该接点没有导通（ON）。

若不需正向运转禁止极限（CCWL）信号作为输入，则只要确认数字输入DI1~DI8中，没有任一个数字输入为正向运转禁止极限（CCWL）（即是P2-10~P2-17没有一个设定为23）。

若需要正向运转禁止极限（CCWL）信号作为输入，则只要确认数字输入DI1~DI8，何者为正向运转禁止极限（CCWL）且其接点必须导通（ON）。

若在正常画面出现时，且将伺服启动（SON）设定在DI1，此时按下伺服启动按钮

Err.006：

程序异常

1、系统参数异常；

2、驱动器内部故障

EEPROM故障，恢复出厂参数（P20.06

设置为1），重上电

Err.007：

编码器初始化失败上电时检测到编码器信号异常检查编码器接线，或更换编码器线缆

报警代码和名称原因处理措施

Err.008 :

对地短路检测故障

1、UVW接线错误；

2、电机损坏；

3、驱动器故障

1、检测线缆UVW是否与地短路，如果

是则更换线缆；

2、检测电机线电阻以及对地电阻是否正

常，如异常更换电机

Err.009：

过流故障A

1、指令输入与接通伺服同步或指令输

入过快；

2、外接制动电阻过小或短路；

3、电机电缆接触不良；

4、电机电缆接地；

5、电机UVW电缆短路；

6、电机烧坏；

7、软件检测出功率晶体管过电流

1、检查指令输入时序，伺服接通“rdy”

后输入指令；

2、测量制动电阻阻值是否满足规格，按

说明书要求重新选择合理制动电阻；

3、检查线缆连接器是否松脱，确保连接

器紧固；

4、检查电机UVW线与电机接地线之间

的绝缘电阻绝缘不良时更换电机；

5、检查机电缆连接UVW是否短路，

正确连接机电缆；

6、检查电机各线缆间电阻阻值是否相

同，不同则更换电机；

7、减小负载。提升驱动器、电机容量，

延长加减速时间

Err.010：

过流故障B

入过快

2、外接制动电阻过小或短路

3、电机电缆接触不良

4、电机电缆接地

5、电机UVW电缆短路

后输入指令；

Err.012：

增量光电编码器Z断线

或者值编码器圈数

异常

增量式编码器：

1、Z信号接收异常，Z信号线接线不良

或编码器故障导致Z信号丢失；

式编码器：

2、式编码器电池供电不足；

3、参数P06.47=1(设置为式系统)，

未进行编码器初始化操作；

4、在驱动器断电期间，编码器电机端

接线有拔插

1、手动旋转电机轴，如果依然报故障，

则检查编码器接线，重新接线或更换电

缆，或更换编码器，

位置或速度响应频率的选择必须由机台的刚性及应用的场合来决定，一般而言，高速定位

的机台或要求精密加工的机台需要设定较高的响应频率，但设定较高的响应频率容易引发

机台的共振，因此有高响应需求的应用会需要刚性较高的机台以避免机械共振。在未知机

台的容许响应频率时，可逐步加大增益设定以提高响应频率，直到共振音产生，再调低增

益设定值。其相关增益调整原则如下说明：

位置控制增益(KPP，参数P2.000)

本参数决定位置回路的应答性。KPP 值设定越大，位置回路的响应频率越高，对

于位置命令的追随性越佳，并可降低位置误差量及缩短定位整定时间，但是设定

值过大会造成机台抖动或使定位产生过冲(Overshoot)的现象