

东莞川井机械设备 沙迪克加工中心报价 沙迪克加工中心

产品名称	东莞川井机械设备 沙迪克加工中心报价 沙迪克加工中心
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

影响沙迪克慢走丝线切割加工工件表面质量的沙迪克慢走丝材料因素的控制与改善为了加工出尺寸精度高、表面质量好的线切割产品，必须对所用工件材料进行细致考虑，这主要应从以下着手：

1.由于工件材料内部残余应力对加工的影响较大，沙迪克加工中心，在对热处理后的材料进行加工时，由于大面积去除金属和切断加工会使材料内部残余应力的相对平衡受到破坏，从而可能影响零件的加工精度和表面质量。为了避免这些情况，应选择锻造性好、淬透性好、热外理变形小的材料。

沙迪克慢走丝故障排除措施：

1. 刚开始切入，速度应稍慢些，而视工件的材料厚薄，沙迪克加工中心厂家，渐调整速度至合适位置。

2. 排除工作液没有正常喷出的故障。

3. 尽量绷紧钼丝，使之消除抖动现象(必要时可调整导轮位置，使钼丝完全落入导轮中间槽内)。

4.

如果绷紧钼丝、调整导轮位置效果不明显，则应更换导轮或轴承(导轮和轴承一般3~6个月更换一次)。

5. 检查钼丝在挡丝棒位置是否接触或靠向里侧。

6. 去除工件表面的毛刺，氧化皮和锐边等。

1：电火花加工速度与表面质量

模具在电火花机加工一般会采用粗、中、精分档加工方式。粗加工采用大功率、低损耗的实现，沙迪克加工中心价格，而中、精加工电极相对损耗大，但一般情况下中、精加工余量较少，因此电极损耗也，可以通过加工尺寸控制进行补偿，或在不影响精度要求时予以忽略。

东莞市川井机械设备有限公司成立于2009年，位于东莞市长安镇，在汇集着如德国DMG、日本三菱、日本山善、等海内外品牌的聚和国际机械模具五金城设立办公区，为众多模具和塑胶五金企业提供精密的机床以及服务。公司主营产品：沙迪克慢走丝线切割、沙迪克镜面火花机、沙迪克注塑机、台湾永进加工中心、日本北村加工中心、台湾振邦穿孔机以及其他品牌的精密模具机械设备。

东莞川井机械设备(图)-沙迪克加工中心报价-沙迪克加工中心由东莞市川井机械设备有限公司提供。“沙迪克慢走丝,沙迪克镜面火花机,台湾永进加工中心”选择东莞市川井机械设备有限公司，公司位于：东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103，多年来，川井机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：郑先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。川井机械设备期待成为您的长期合作伙伴！