

# 肇庆手机壳加工 昊通塑胶 手机壳加工技术

产品名称	肇庆手机壳加工 昊通塑胶 手机壳加工技术
公司名称	东莞市昊通塑胶科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇五联村石头岭工业区奇华工业园A 8栋
联系电话	13532306039

## 产品详情

TUP材料较硬，具有良好的耐磨性，抗冲击性和减震效果，耐老化，耐寒，耐油，耐水和防霉等，是介于橡胶和塑料之间的一种材料。TPU材料是一种制作手机壳的常用材料，市面上有很多TPU材料的手机壳。

以上是相对于硅胶手机壳TPU手机壳具有的优点，然而TPU材质的手机壳就一点比硅胶手机壳好吗？其实究竟哪种材料的手机壳好，关键是看客户的需求而定。

在橡胶工业中，的塑炼方法有机械塑炼法和化学塑炼法。机械塑炼法所用的主要设备是开放式炼胶机、封闭式炼胶机和螺杆塑炼机。化学塑炼法是在机械塑炼过程中加入化学药品来提高塑炼效果的方法。

开炼机塑炼时温度一般在80 以下，手机壳加工厂家，属于低温机械混炼方法。密炼机和螺杆混炼机的排胶温度在120 以上，甚至高达160-180 ，属于高温机械混炼。

丁橡胶具有冷流性，缺乏塑炼效果。顺丁胶的门尼粘度较低，手机壳加工工艺，可不用塑炼。

氯丁橡胶得塑性大，塑炼前可薄通3-5次，薄通温度在30-40 。

乙丙橡胶的分子主链是饱和结构，塑炼难以引起分子的裂解，肇庆手机壳加工，因此要选择门尼粘度低的品种而不用塑炼。

丁qing橡胶可塑度小，韧性大，塑炼时生热大。开炼时要采用低温40 以下、小辊距、低容量以及分段塑炼，这样可以收到较好的效果。

肇庆手机壳加工-昊通塑胶-手机壳加工技术由东莞市昊通塑胶科技有限公司提供。东莞市昊通塑胶科技有限公司是一家从事“ imd面板,imd电器面板,imd手机壳 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本 ，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 昊通塑胶 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务

至上，用户至上”的原则，使昊通塑胶在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！