

生产质量追溯系统

产品名称	生产质量追溯系统
公司名称	弥特盈泰(广州)软件科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区西成中街10号B栋602房
联系电话	18122310427 18122310427

产品详情

生产质量追溯系统主要是通过先进的条码技术收集整个工厂各个环节相关信息数据，跟踪管理对象在其生命周期中流转运动的全过程，使企业能够实现对采、销、生产中物资、机器设备、模具等的追踪监控、产品质量追溯、销售窜货追踪、仓库自动化管理、生产现场管理和质量管理等，实现质量追溯。涉及整个企业的物流、生产过程、人机互动、ERP及PDA（平板、手机）、无线网络进行信息数据采集通过科学的编码，并结合ERP系统中供应链管理各模块的功能，方便地进行物品的批次、保质期等进行管理。向客户提供的一套全新的车间信息化管理系统。

生产质量追溯系统架构图：

生产质量追溯系统应用前你是否被这些问题困扰吗？

- 1.如何提高产品质量投料防错防漏？
- 2.如何控制生产进度，如何掌握产线状况？
- 3.如何掌握各工序在制品的数量不良品数？
- 4.客户投诉产品问题如何快速追踪溯源？

生产质量追溯系统的功能模块；

质量追溯系统-采购管理

- 1.物料赋码，一物一码，防错混料
- 2.PDA扫描入库，快速采集

功能列表：原材料标签打印、采购进货、进货检验、采购验退/退货

生产质量追溯系统-生产管理

- 1.可控制工单领料超领比例
- 2.启用领料申请单，与实际领料单分开，避免领料数据错误
- 3.支持IPQC在线检验
- 4.数据实时上传并统计，实时呈现产线状况

功能列表：工单领料、工单超耗、工单退料、工单检验、检验入库、工单入库、质量溯源明细表（批号）

生产质量追溯系统-委外管理

- 1.可控制委外发料超发比例
- 2.及时反映委外进货信息
- 3.IQC检验即生成委外进货单，减少单据录入时间
- 4.委外件批号及生产日期，经扫描标签后直接读入条码系统

功能列表：委外发料、委外超耗、委外退料、委外标签打印（PC）、委外收料、委外检验（IQC）、委外验退、委外进货、委外退货、待收货明细表、到货明细表、待检验明细表

生产质量追溯系统-品质管理

- 1.可对不良品及不良原因进行记录；
- 2.针对不良原因进行统计分析；
- 3.可记录某一产品检验过程及出现有那些不良原因；

生产质量追溯系统-仓库管理

- 1.对仓库库位进行管理，入库时可做入库指引；
- 2.物料领用使用先进先出原则，防止物料过期问题；

功能列表：库存查询、库位转移、库存盘点、其它出入库

生产质量追溯系统-销售管理

- 1.产品赋码，一物一码，防窜货
- 2.可控制销货超出比例
- 3.可启用出货通知单功能
- 4.出货前可做备货检核，防止出错货，造成损失

功能列表：出货通知（PC）、销售出货、出货检核、销售退货、订单生产进度明细表、订单备货进度明细表

生产质量追溯系统五大特点：

1.材料成本控制

先进先出管理、呆滞料控制

2.人工成本控制

减少手工流程、优化岗位设置、计件计时薪资管理、提高工作效率

3.管理成本控制

领料防呆、销货防错、数据采集及时准确、实时的数据分析

4.时间成本控制

减少手工操作时间、盘点时间、生产内转移时间、拣货时间、出入库等待时间、质量追溯时间、售后服务反应时间、订单交货时间

5.质量追溯

通过扫成品条码，可快速的追溯到原材料、生产时间、生产机器、生产人员、生产过程品质管控等信息