

数控开榫机和木工五蝶出榫机性能对比！

产品名称	数控开榫机和木工五蝶出榫机性能对比！
公司名称	高密市李龙木器销售中心
价格	3980.00/台
规格参数	榫头最大:140*100*45mm 圆榫最大:100*100*45mm 安装功率:2.2kw
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道王党村
联系电话	13793622453

产品详情

数控五碟开榫机大家都了解，应用于常见的榫头加工制作中，数控开榫机是五碟开榫机的升级版，引入了数控自动化技术，现在我们对这两款设备做一下对比和介绍！

首先我们认识一下五碟开榫机

我国家具制造业常用的机械开榫机是五碟锯。这台机器的形状如下，在不同的地区，这台机器也有自己不同的名字。学名为五碟锯，因为机械工作的主要部分是电机带动五片锯片协调工作，制造各种直榫头，因此而得名。

五碟开榫机的工作原理是：将板固定在压料组件上，用手推动压料组件沿光轴导轨滑动，通过切尾锯片依次切出端面，再通过上下划线锯片划出直线，通过开榫锯片开榫完成开榫加工。这是一种旧的开榫方法，需要有经验的木匠来完成这项工作，非常麻烦调节一次费时费力，一般人还真调不了，不过放在过去也算是一大进步了，好歹也是不用刀削斧砍纯手工了

再次我们一起来看看数控开榫机

数控木工开榫机的设计原理是人工智能模式，实现了简单的人机对话，其设计理念与五碟锯完全不同。五碟锯的电机控制锯片切断，数控木工开榫机通过电流信号控制铣刀的转动进行铣削，制作了各种榫头，相关动作由伺服电机、伺服驱动器、感应信号源、直线导轨、滑块、电脑控制板卡、控制系统等等一起协调完成。由于工作方式不同，数控开榫机对操作人员没有要求，只要知道填写加工尺寸的数字，男女工人都能操作，因此数控木工开榫机更适合当前家具制造工艺和使用。市场经济下快速、高效、量化才是硬道理！

数控开榫机制榫，通过电脑端口发送命令，铣刀高速旋转，伺服驱动完成相关形状加工，也就是说我们

需要的榫头大小、尺寸只需要通过电脑端口输入设定即可，高效快速便利，不再依赖于有经验的木匠老师傅，对操作人员降低了选择标准。

最后针对五碟出榫机和数控开榫机咱们做一下相关比较

从经济角度出发考虑，五碟开榫机比较便宜，几千块钱一台，比较适合小规模企业，这样性价比高的设备，很多刚刚步入木工圈的企业肯定都使用过这款设备，甚至时至今日我们很多家具厂都依然保留着这款小机械，算是一种念想，一种怀旧吧。数控开榫机价格方面就稍微贵点，这是他的设备投入决定的，一般在三万多点四万不到的样子，双端数控开榫机效率更高、工艺智能程度也好因此贵一些，大约10万多块吧！

从加工效率和精度来说，五碟开榫机一次性可以开很多根，速度不比数控的开榫机差多少，但是五碟锯只能开直榫，方榫，保准的方方正正的榫头，开不了腰圆榫、圆榫、斜榫，精度方面也是差距比较大，对于要求不是很高的企业，可以选用五碟开榫机设备，毕竟工艺要求差一些嘛。数控开榫机由于使用伺服电机控制，速度大约几秒钟开一个料，其实速度不如五碟开榫机，他的优势就是可以开不同的榫头，而且精度控制比较好，对于讲究功能性、精度好的木制品加工企业来说，可以选择数控开榫机，数控开榫机可以加工方榫、腰圆榫、圆榫，如果要求速度再高一些，智能化程度再强一些的就是双端数控开榫机了，这个就看你怎么选择了！市场化经济，全球化贸易已经成为了事实和必然，采用自动化设备这是未来的必然和趋势！