# 改性POM 增韧POM 工程塑料POM 塑料PC 塑料POM 塑料PA6 塑料系列

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 改性POM 增韧POM 工程塑料POM 塑料PC 塑料POM 塑料PA6 塑料系列 |
| 公司名称 | 上海创井塑胶科技有限公司 |
| 价格 | 8.00/吨 |
| 规格参数 | 供应商:工厂直销 |
| 公司地址 | 上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室 |
| 联系电话 | 15618935162 |

# 产品详情

[illegible]

2）其具有很强的剪切效应，双螺杆在啮合处啮合紧密，远处则啮合松散，因此啮合区具有很强的剪切效应。

3）高黏物料的输送。螺杆啮合区物料的输送，是靠螺杆上的啮合区螺棱和螺槽的啮合，使物料沿螺槽轴向前进，物料的输送时间很短，有相当高的黏度的物料，在螺杆啮合区螺棱和螺槽的啮合作用下，从而使物料的输送时间很短，有相当高的黏度的物料，在螺杆啮合区螺棱和螺槽的啮合作用下，从而使物料的输送时间很短，有相当高的黏度的物料，在螺杆啮合区螺棱和螺槽的啮合作用下，从而使物料的输送时间很短，有相

4）物料的塑化。螺杆啮合区物料的塑化质量影响很大。间隙越小，剪切力越大，但通过的物料量减少，物料的塑化质量增加；间隙越大，通过的物料量增加，物料的塑化质量减少。

5）物料的压缩。同向双螺杆挤出机压缩物料的方法要多得多，综合效应好。

6）加料方式。同向双螺杆挤出机要求均匀定量加料，采用计量饥饿喂料方式。

7）排气。排气可以设置饥饿喂料，可以采用大导程的螺纹输送元件，使螺槽处于未充满状态而处于零压力状态，从而实现饥饿喂料。