

# 二手矿用绞车 华屹矿山设备 二手绞车

产品名称	二手矿用绞车 华屹矿山设备 二手绞车
公司名称	鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市山城区石林镇
联系电话	13839225118 13839225118

## 产品详情

### 三 产品参数

#### 1产品配置

见产品配置表

#### 2产品电压

1水平信号柜控制电压：220V50Hz（可定制）

2机房信号柜控制电压：220V50Hz

3光纤模式：单模单纤

### 四 可拓展设备

#### 1 各水平通话语音（电话）

使用光纤连接有效避免使用变频电控时通话中断或有啸叫。

#### 2 各水平视频监控

使用光纤链路大单水平支持8路摄像头，实时监控，如需保存录像可增加存储设备。

#### 2常见故障类型及其处理方法

## (1) 制动力矩不足

制动力矩是影响制动器稳定性的关键因素，转让二手绞车，按其大小主要取决于制动器碟形弹簧的正压力、闸瓦与制动盘之间的摩擦系数，以及紧急制动时上提、下放重物的减速度。实际工作中，造成制动力矩不足的原因主要是因液压站工作油压值过低、系统正压力不足、摩擦系数下降等因素引起的。

不合理的工作油压会对系统的制动性能产生较大的影响，当油压偏高时，系统将因安全制动减速度过大而承受较大的动负荷，而油压过低则会直接导致制动力矩不足引起过放、过卷等严重事故，二手2米提升绞车，威胁矿井作业的安全。因此应结合实际施工条件确定合理的油压值，并根据工况的改变及时做出调整。系统正压力不足主要是由于碟形弹簧老化、疲劳失效或油液内赃物引发堵塞所致。若启动油泵后电液调压装置上的喷嘴溢流阀未见回油，油压表指示为零，就可能出现了该类故障。油泵吸油口的截止阀若没有打开，应将其打开。将电机反转发现油面有翻腾现象后再使电机正转，就能吸上油来。或将吸油管拧下，在吸油管处注油，同时转动油泵，发现有吸油的声响，并在出油口有喷油，说明油泵已恢复正常工作，拧紧吸油管。液压站即可正常工作。

为了降低噪声，有必要对噪声源进行实际调查，测量和分析液压系统的声压级，进行频率分析，然后掌握噪声源的大小和频率特性，矿用绞车采用相应措施如下：

1使用低噪音电机；使用弹性联轴器减少由此连杆引起的振动和噪音；

2电机，液压泵和液压阀的安装面应设有防振橡胶垫；

3尝试用液压歧管更换管道以减少振动；

4使用蓄能器和橡胶软管来减少压力脉动引起的振动。蓄能器可吸收低于10 Hz的噪音，而高频噪音对液压软管非常有效。矿用绞车使用吸声材料的隔音罩还可以有效降低液压泵盖上的噪音；

6通风装置应安装在系统中。

### 矿用绞车的表面要求和加工

作为气缸，机组支柱，液压支架，桶等产品的主要部件，加工质量直接影响整个产品的使用寿命和可靠性。

缸筒具有高加工要求，内表面粗糙度要求为 $Ra0.4-0.8\mu m$ ，这要求对同轴度和耐磨性有严格的要求。缸体的基本特征是深孔加工，一直受到加工人员的困扰。

矿用绞车由于表面层上的表面残余压缩应力，轧制加工有助于表面微裂纹的闭合并阻碍侵蚀效果的扩展。由此，提高了表面耐腐蚀性，二手绞车，并且可以延迟疲劳裂纹的产生或膨胀，从而提高了气缸的疲劳强度。通过滚压成形，滚动表面形成冷硬化层，二手矿用绞车，这减少了研磨接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了圆筒内壁的耐磨性并避免了研磨引起的灼伤。轧制后，降低表面粗糙度值以改善配混性能。

液压系统作为液压系统的控制枢纽，运动频繁，对各部件的精度，密封性和可靠性要求很高。大多数外国公司使用轧制来提高精度协调，例如：日本小松机械，日立机械等，在一些重要零件图纸中，显然需要轧制工艺。

二手矿用绞车-华屹矿山设备-二手绞车由鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司提供。鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司为客户提供“矿用提升绞车，变频绞车，绞车配件，井架，天轮，变频电控”等业务，公司拥有“华屹”等品牌，专注于其它等行业。，在河南省鹤壁市山城区石林镇的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：朱总。