高频焊接-黄铜锡焊接-经验丰富

产品名称	高频焊接-黄铜锡焊接-经验丰富
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铜材料可以焊接，常规的就是分为钎焊和熔焊，而钎焊常规的就是火焰焊接，高频焊接。钎焊：这种一般根据铜合金的材质来选择焊丝，比较通用的就是选用银合金焊丝比如威欧丁A203的焊丝焊接，就是解决各种包括紫铜，黄铜，青铜，铸铜的小薄件的焊接，比如从成本考虑的话紫铜就会用磷铜低温焊丝焊接，脆性强点，但是可以焊接，如果是黄铜薄料也可以用221黄铜钎料配合硼砂焊接。

紫铜和铁焊接常规的是用钎焊焊接，也可以用熔焊焊接。一、如果是钎焊焊接，则可以选用火焰钎焊或者高频钎焊焊接两种常用的方法。1）火焰钎焊：焊丝则可以有很多选择性比如铜基的威欧丁201焊丝，还有银基的威欧丁203焊丝，这些都是需要配合助焊膏使用。2）如果是高频钎焊：焊丝也可以同火焰钎焊同样选择。