

TPE 美国杜邦 7246 WT408 高流动TPE 增韧级TPE 塑胶原料

产品名称	TPE 美国杜邦 7246 WT408 高流动TPE 增韧级TPE 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	17.80/KG
规格参数	TPE:7246 WT408 7246:增韧级TPE 美国:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

1.TPE包胶料的要求

建议硬度70~90A的TPE材料硬度。较高硬度的TPE包胶料,其配混体系可提供相对高的材料模量和相对低的收缩性,可减少包胶成型时可能出现的包覆不完全缺胶等现象。另外热塑性弹性体TPE应具有适中的流动性,保证包胶成型过程中顺利进行。

2.TPE材料加工的要求

在进行超薄厚度的包胶成型产品加工时,在适宜的温度条件下,宜采用较高注塑压力快速成型。特别对于一些流长比较大的平面类产品包胶粘结。具体加工工艺应根据材料特性摸索出合适的工艺参数(注塑温度,压力及速度等)。

关于食品级TPE,这是一个比较笼统的概念。用于食品行业的TPE,应根据TPE的实际产品应用,来确定不同的食品级检测要求。如食品包装盒,餐具手柄等食品接触类产品,其食品级检测方法,与牙科,餐具,奶嘴等口腔接触级产品是不同的。一般食品接触类产品,检测方法如下:总提取物(蒸馏水回流7hours)总提取物(初回流7hours后蒸馏水再回流2hours);而对于口腔接触级产品,除以上蒸馏水测试外,还需要做正己烷检测。目前国内TPE产品基本上都可以通过蒸馏水检测,符合食品接触级要求。那么TPE(TPR)究竟能否通过FDA2600口腔接触级正己烷检测呢?现做如析:

TPE弹性体材料替代硅胶的优势:热塑性弹性体TPE(以SEBS为基础共混改性)具有与硅胶接近的软硬度和弹性,并且手感和环保性能可与硅胶媲美。更为重要的是,TPE弹性体材料可直接快速的注塑或挤出成型,将材料的加工周期从硫化硅胶的分钟minute级缩短为以秒second计。并且,TPE材料可以回收利用,而材料成本与硅胶相当或者略便宜。TPE材料符合欧盟环保标准,通过FDA食品级认证,安全无,所

以近几年来，TPE弹性体材料替代硅胶，在食品餐具日用制品，，智能穿戴电子产品，制品等行业广泛应用。

TPE是一种的具有塑料和橡胶双重特性的弹性体材料。TPE材料的硬度和物性容易做大范围的调整，这使得TPE的应用非常广泛。TPE优良的环保性能使它除了在常规领域广泛应用外，还逐渐渗透到及食品器具类行业。对于食品器具类产品，一般都要求过食品级检测。对于TPE食品级检测，美国FDA标准指的是FDA2600检测标准，即通过蒸馏水及正己烷检测。

因食品级TPE不成熟的成型技术会使产品性能降低,或成型后达不到制品要求,因此本公司有数名从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!

另本公司出售食品级TPE的其他类型，我们有化学为你解决树脂挑料，成型难等问题!出售韧性TPE TPE弹性体 食品级TPE 耐磨TPE 高透明TPE 韧性TPE TPE弹性体 TPE颗粒 TPE树脂 TPE塑料 无卤阻燃TPE 防火级TPE 可粘结TPE TPE塑胶 TPE粒子 TPE粉末 黑色TPE软胶 高强度TPE.

食品级TPE--TPE目前在汽车上正得到普遍应用。TPE材料加工性类似热塑性塑料，生产效益很大，而实际应用中的作用又酷似橡胶。TPE材料不仅可以降低系统成本，减小部件质量，提高部件性能，提高回收利用率，还可以改善汽车外观。20世纪90年代，TPE在国外汽车上的用量增长很快，一些原来用乙丙橡胶(EPDM)制造的橡胶部件改用TPE制造。TPE具有与EPDM类似的性能和塑料的优良加工性能，可以重复回收利用，同时还解决了EPDM撕裂强度低的问题，而且密度小于EPDM,正适合于目前汽车工业提出的轻量化目标。目前汽车上常用的热塑性弹性体主要分为类，分别是聚烯烃类TPE(TPO和TPV)、聚酯类TPE(TPEE)、聚氨酯类TPE(TPU)和苯乙烯类热塑性弹性体(TPS).

食

比如一些杯垫产品，折叠洗菜篮，砧板，婴儿浴盆等，由于TPE材料不直接与食品（油性或热性食物或饮料）接触，或者TPE材料只是与非油性或非热性食物或饮料类食物接触，TPE中的小分子残渣不会溶入到该类食物中，则不存在潜在食物安全的隐忧。对于这一类食品级TPE，通过蒸馏水测试的TPE符合其要求。如果要求价格便宜的食品级TPE,TPR材料，其实选择常规TPE即可。