

立式木纹转印机 楚雄木纹转印机 双赢型材木纹转印机

产品名称	立式木纹转印机 楚雄木纹转印机 双赢型材木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

涂装前处理的包含范围

随着工业的发展，套袋木纹转印机，环境保护和劳动条件的改善已成为人们共同关心的问题。因此，在选择药剂时应考虑环境保护的需要。所以选择除油剂时要求配制简单，去污能力强，不含常温下难清洗的氢氧化钠，硅酸盐，OP乳化剂等成分，常温下易水洗，不含毒性物质，不产生有害气体，劳动条件好；选择除锈剂时要求内含促进剂，缓蚀剂和抑制剂，能提高除锈速度，防止工件产生过腐蚀和氢脆，能较好的抑制酸雾。尤其值得重视的是酸雾抑制，酸洗除锈过程中产生的酸雾，不仅腐蚀设备和厂房，污染环境，而且可引起人们牙齿腐蚀，牙结膜发红，流泪，疼痛，咽喉干燥，咳嗽等症状，所以，有效抑制酸雾，不但是环保的需要，还是本单位自身的需要。

铝型材喷粉前电泳

阴极电泳涂装中磷化膜的要求磷化和电泳的金属表面处理组合，工艺品木纹转印机，目前依然是涂装领域中最主要有效的防腐蚀方式，二者的选择与配合使用直接关系到涂装质量的好坏。作为涂装前的底层，良好的磷化膜能显著提高电泳漆膜附着力和整个涂层体系的耐腐蚀能力；但如果磷化膜与阴极电泳漆膜配合不良，则会降低对金属的保护作用。生产中曾发现有些工件经磷化处理、阴极电泳漆装后，漆膜附着力和耐腐蚀性较差，与磷化膜和阴极电泳漆膜的配套不良是有关系的。

钢铁件阴极电泳漆装对磷化膜的基本要求：

- 1.磷化膜的外观好，均匀致密。
- 2.磷化膜的膜重2~3g/m²。
- 3.磷化膜的晶粒尺寸10 μ m以下。

4.磷化膜的P比在85%以上。

5.磷化膜与阴极电泳漆膜复合层的附着力达到0级。

6.磷化膜与阴极电泳漆膜复合层的杯突值大于5mm。

7.磷化膜与阴极电泳漆膜复合层的耐盐雾试验（1000h）单边腐蚀宽度小于2mm。

目前，磷化膜与阴极电泳漆膜配套性主要存在以下几个问题：

1.磷化过程中不易形成高P比的磷化膜。

2.阴极电泳涂装过程中，往往产生磷化膜的溶解，因而，导致与阴极电泳漆膜配套性不良。

3.磷化膜与阴极电泳漆膜复合层的附着力低、耐腐蚀性差。

磷化过程中，形成低P比、粗糙疏松的磷化膜，与阴极电泳漆膜配套后，漆膜附着力不高，特别是经过腐蚀介质腐蚀后，附着力损失严重，导致漆膜脱落，极大的降低了整个漆膜系统的防腐蚀性能。因此，磷化剂的选择与严格的生产管理控制，亦是很重要的事情。

电子的质量很小，当它冲出电离区域后，很快就被比它重得多的气体分子吸引，楚雄木纹转印机，气体分子成为游离状态的负离子。这种负离子在电场力的作用下奔向正极，在电离层处产生一层晕光，即所谓晕光放电，当粉末通过电晕外围时，就会受到奔向正极的负离子碰撞而充电。大多数工业用粉末涂料是结构复杂的高分子绝缘体，只有当粉末表面存在适合接受电荷的位置时，负离子才能吸附到粉粒表面的这个部位上。对于负离子来说，这个部位可以是粉末组成中的正电荷杂质或组成中的位能坑，也可以是纯机械性的。但不论哪种机理造成的吸附，立式木纹转印机，对离子来说在每个粉粒上的沉积并不容易。粉粒的表面电阻很高，电荷不会因导电而重新分布，所以表面电荷分布是不均匀的。立式木纹转印机-楚雄木纹转印机-

双赢型材木纹转印机由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂是山东 潍坊 ,喷涂设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双赢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双赢更加美好的未来。