

提升绞车 绞车 华屹矿山设备

产品名称	提升绞车 绞车 华屹矿山设备
公司名称	鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市山城区石林镇
联系电话	13839225118 13839225118

产品详情

简单的新型矿井提升机:

本实用新型的目的是实现的提升机为单滚筒，在滚筒上加工螺旋绳槽，其数量由完成一次提升过程中滚筒旋转的圈数决定。缠绕在滚筒上的一根钢丝绳两端各连接一个提升容器，并通过井架和天轮悬挂于井筒中

矿井提升机钢丝绳分析

- 1、提升系统仅用一根钢丝绳，且钢丝绳弯曲次数减少，寿命延长，减少了钢丝绳的消耗量。
- 2、使用一个滚筒实现双容器提升，提升机结构紧凑，便于加工、制造和使用。
- 3、由于围包角大，能产生足够大的摩擦力，克服了单绳摩擦式提升机因张力差不足在浅井中使用受限的问题。

单绳大围包角摩擦式矿井提升机，(1)滚筒;(2)钢丝绳;(3)天轮;(4)液压调绳装置;(5)提升容器;(6)电动机;(7)减速器。

新型进一步描述提升开始时，钢丝绳(2)缠绕在滚筒(1)左端，当电动机(6)通过减速器(7)带动滚筒(1)转动时，绞车，钢丝绳(2)在滚筒(1)上沿螺旋绳槽从左向右移动，并通过天轮(3)、液压调绳装置(4)使提升容器(5)作上提和下放运动，从而完成一次提升任务。当电动机(6)反向旋转时，上述各部件运动方向也相反。

一种单绳大围包角摩擦式矿井提升机，只使用一根钢丝绳，单滚筒实现双容器提升，其特征在于在滚筒上加工螺旋绳槽，一根钢丝绳在滚筒上缠绕2~5圈，矿用绞车厂家，钢丝绳的两端分别通过天轮和液压调绳装置悬挂两个提升容器，由电动机通过减速器拖动。

新型公开了一种矿井提升机，该机为单绳、单滚筒结构。在提升机滚筒上缠绕一定圈数的钢丝绳，当电机通过减速器带动滚筒转动时，由钢丝绳拉力在滚筒上引起的正压力产生的摩擦力使钢丝绳随滚筒转动

，从而实现容器的上提和下放。采用液压调绳装置调节钢丝绳的伸长，用一根钢丝绳一个滚筒实现了双容器提升。

单绳缠绕式提升绞车重大风险源辨识

1、人为因素造成的过卷、断绳跑车重大事故。

事故案例1：原先主斜井机轨合一的巷道在进行运输作业上行时，绞车司机瞌睡、打盹儿将车盘拉上猴车机头，及时发现才遏制了这场事故的扩大化。

延伸到提升绞车如何预控该事故：

配备2名绞车司机，夜班期间可以挺行对方不要瞌睡、打盹儿。

提升绞车装有过卷保护。及时司机睡着后，过卷保护起作用，绞车及时停车。

定期对过卷保护进行测试

事故案例2：提升绞车在下运至下部车场时，jtp提升绞车，由于绞车司机瞌睡、打盹儿造成滚筒上的钢丝绳发生过抖绳事故。

预防措施：

提升绞车装有松绳保护以及在程序中设定运行至快到下部车场能自动减速。

建议：是否可以在绞车滚筒下方装设类似传感器的配件(红外线感应)一旦钢丝绳松离滚筒，及时停车，提升绞车，配合松绳保护起到双重保护作用。

矿用绞车的优点主要体现在四个方面，影响其使用频率和行业。下面来和鹤壁华屹矿山一起看看吧！

1降低维护和维修成本。

采用变频控制作为控制的绞车控制系统，使矿用绞车控制性能和保护性能更加完善；

与原有的旧电子控制系统相比，设备故障率降低80%以上，设备维护率降低50%，维护成本比同期降低65%以上，有更大的利益。

2节能效果显著。

矿用绞车控制电路采用变频调速系统，比原有的串联电阻调速电控系统具有好的节能效果。

变频调速系统以矢量控制技术为，了原绞盘启动电阻的输入，降低了电阻和压降损失，节省了设备功率损耗。

3提。

通过变频技术的使用，解决了原有电控系统可靠性差的问题，降低了设备运行的维护率和事故率，降低了工人的劳动强度。自使用以来，矿用绞车一直稳定运行而没有失效；

提高了电控系统的性和可靠性，节省了设备的维护成本，保证了绞车的运行。

4操作简单，只需要简单的前进和后退控制，每个加速/减速点自动控制速度，降低操作员的劳动强度

提升绞车-绞车-华屹矿山设备由鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!