

河南电动吊篮出租

产品名称	河南电动吊篮出租
公司名称	山东鲁尔胜建筑设备有限公司
价格	10550.00/台
规格参数	品牌:鲁尔胜 型号:ZLP630 产地:山东
公司地址	宁津开发区长江大街
联系电话	18866049355

产品详情

电动吊篮是由中国生产的建筑机械，由悬吊平台、悬挂机构、安全锁构成。

电动吊篮的全名称为电动高处作业吊篮。它是采用国内外先进技术制作，结构合理，与其它结构的吊篮相比较具有加高方便、操作简单、安全可靠、规格多种、投资省、效率高等特点。结构吊篮整机由悬挂机构、悬吊平台、提升机、安全锁、工作钢丝绳、安全钢丝绳和电器箱及电器控制系统等主要部分组成。吊篮为便于运输和搬运，产品出厂运输时按部件或组、零件进行分解，至施工现场后拼装成整机。

悬挂机构是架设于建筑物作业面的顶部支承处，过钢丝绳来承受悬吊平台、额定载重量等重量的钢结构架，

悬挂机构由前梁、中梁、后梁、前支架、后支架、上支柱、配重、加强钢丝绳、插杆、连接套等组成，前、后梁插在中梁内，可伸缩调节。为适应作业环境的要求，可通过调节插杆的高度来调节前后梁的高度，调节高度为1.15~1.75m，前、后支架下配有滚轮，可以用来移动悬挂机构，配重的数量根据相应的型号配置。吊篮悬挂机构的抗倾覆力矩与倾覆力矩的比值不得小于2，即图中： K ——抗倾覆安全系数 G ——配重、插杆、后支架的质量(Kg) F ——悬吊平台、提升机、电气控制区系统、钢丝绳、额定载重量、风压值等重量总和(Kg)。A——前梁伸出部分长度(m)B——配重点到前支点的距离(m)注：安装时可根据建筑物结构调节前梁、后梁所需要的伸出长度，后梁的伸出距离b应调至大，前梁伸出长度a通常不大于1.3米，当前梁的伸出长度大于1.5米(含1.5米)或钢丝绳的长度超过120米时，必须相应减少工作载荷或增加配重，以保证抗倾覆安全系数K值大于或等于2。

悬吊平台ZLP800，ZLP800A，630，500型号吊篮的悬吊平台均为拼装式平台。拼装式平台由前栏杆、后栏杆、底架和安装架等部件组成，各部件用螺栓联接，其标准节长为2.5米或2米。拼装式平台的底架由钢(铝)板等焊接而成，底板有防滑波纹。安装架由钢管焊接而成，底部可装脚轮，便于作业时拆装、移动。平台的前栏杆和后栏杆均由钢(铝)管焊接而成，前栏杆高度为970mm，安装在靠作业区的一侧，后栏杆的高度为1120mm。

提升机

ZLP800吊篮用提升机的型号为LTD80，提升机由电磁制动电机、离心限速位置、两级减速系统以及卷绳机构等组成，提升机的第二级减速为外齿轮传动，其结构详见：附图6：ZLP800吊篮用提升机结构图(减速部分)。提升机采用“S”形式的卷绳机构，其结构详见附图7：ZLP800吊篮用提升机结构图(卷绳部分)

ZLP800A、ZLP630、ZLP500吊篮用提升机的型号分别为LTD80A、LTD63和LTD50，三种提升机的结构基本相同，均由电磁制动电机、离心限速装置、两级减速系统以及“S”形式的卷绳机构等组成。其结构详见附图8：ZLP800A、ZLP630、ZLP500吊篮用提升机结构图。提升机具有自动进绳功能，操作者只需将工作钢丝绳插入提升机的进绳口。(见图三、图四)提升机电机的电磁制动装置可在电力故障或供电中断的情况下自动接合，产生制动力矩，能停止并承托悬吊平台。在电力故障或断电情况下，将手动滑降装置的拨杆(置于提升机手柄内)旋(插)入电磁制动器(电机风罩内)拨杆，打开制动器，可使悬吊平台匀速下滑。提升机采用齿轮油润滑，推荐使用80W/90普通车辆齿轮油，LTD80提升机的油量为1.2升，LTD80A、LTD63和LTD50提升机的油量为2升。在南方地区夏季使用时，应使用N460号中负荷工业齿轮油。应根据使用情况，6~12月更换一次润滑油。

安全锁

安全锁每次作业均应试验其性能，具体方法是：动作一：用手轻提安全钢丝绳，应能缓慢移动。扳动锁闭手柄一次，动作一不能进行扳动启动手柄一次，动作一能进行。重复若干次。动作二：以较快而猛的速度向上提拉安全钢丝绳，安全锁应能锁住，扳动开启手柄一次，重复动作二若干次，均应无失灵现象。安全锁必须持有出场合格证书限内试用。安全锁如果出现故障，可送制造厂维修，严禁用户自行拆卸修理，入不按以上办理二而出现安全事故，制造厂不负安全责任。工作

工作钢丝绳和安全钢丝绳

工作钢丝绳和安全钢丝绳都是承受吊篮载荷的主要元件，因此对采用的钢丝绳有严格要求。吊篮的工作钢丝绳和安全钢丝绳均采用镀锌吊篮用钢丝绳，具有强度高，防锈性能好的特点。为防止绳头松散和便于穿入提升机、安全锁，钢丝绳在按选用长度截断后，其两端经过特加工，穿入端经焊接后修磨成**状锥体。

我公司主要经营ZLP系列电动吊篮及各种吊篮配件，支持定制各种版本吊篮。
路达提升机，强辉提升机，福尔特钢丝绳，法尔胜钢丝绳，电缆，安全绳，安全锁等配件

电源电缆

电源电缆连接于电源和电箱之间，是为悬吊平台升降输送电能的导体。提升设备：市场上主要有zlp-630型电动吊篮，改型号标准为guojia执行标准。依靠人工动力打到升降的吊篮在安全与动力上严重不足，国内大多数地区已禁止该品种的使用。但目前内蒙古地区以及东北地区仍在使用的电动吊篮主要由两部分组成，钢梁支撑平台与工作悬挂平台组成，工作悬挂平台目前市场为1+2+3米共计6米组成，长度在不超过6米的情况下可任意组装。提升高度为100米，可定制120米或更高。

新型电动吊篮安全性更高、更持久耐用！

新型电动吊篮安全性更高、更持久耐用，主要体现在以下五点：本系列电动吊篮配备有安全锁，当工作绳打、电动机失灵造成吊篮倾斜，倾斜度达到3~8度时(与篮体长度有关)，摆臂式安全锁将安全绳锁住，起到安全保护作用；另外，ZLP系列吊篮装有漏电保护开关、可移动操作箱、外接电源插座和上升限位装置，确保操作安全。二、用途：ZLP系列吊篮用于各种建筑物结构形式的高层建筑物的外墙施工及装修、清洗和船舶修造中船体外部施工、维修、作业等。

三、原理：ZLP系列吊篮采用工作平台通过提升装置使其沿着钢丝绳向上爬升。爬升高度可以任意选定。四、机构：ZLP系列吊篮采用行星齿轮传动机构，碟形弹簧夹绳机构和形卷绳爬长等多项先进技术，传动效率高，钢丝绳受压均匀、柔和、使用寿命长，不易发生卡绳故障，安全可靠。五、特点：本吊篮是用钢丝绳从建筑物顶部通过悬挂机构沿建筑物立面使工作平台垂直升降的起重设备。

安装方法很多工人们都在使用电动吊篮，但是你知道电动吊篮是怎样安装的吗？电动吊篮安装方法如下：检查电动吊篮安全锁动作是否灵活，扳动滑轮时应轻快，不得有卡阻现象。1.检查电动吊篮提升机，按动电钮，使提升机空转，看运转是否正常，不得有杂音及卡阻现象。2.电动吊篮安全绳穿入安全锁，并把配重锤挂上。启动提升机电机，将钢丝绳穿入提升机内，绳头应自动从出绳口内出来。3.电动吊篮设备安装前必须阅读产品说明书，并对操作工人进行培训，使操作工明白设备的工作原理、注意事项及安全操作规程、未经培训不得上岗。4.按电动吊篮图示组装吊篮。配重铁应配足足够的重量。配重端的力矩应为电动吊篮端力矩的三倍（力×力臂=力矩）各联接处应牢固可靠。5.电动吊篮装配后应调整起重绳与安全锁的距离。通过移动安全锁达到吊篮倾斜 $6^{\circ} \sim 8^{\circ}$ ，安全锁能锁住安全绳为止。

应用现状电动吊篮从引进、推广、到现在在建筑业的广泛应用，使我国在这一领域的机械化程度和施工的文明程度都有了一个极大的提高。从推广初期的不认识，不理解，不使用到现在在大中城市的建筑业中成了不可缺少的必备机具，对业内人士的思想上和认识上是一个很大的提高；在建筑施工工艺水平上和以往的手脚手架相比，是一个空前的飞跃。正因为如此，国内吊篮的制造业和租赁业如雨后春笋般蓬勃发展，全国的吊篮制造企业不下几百家，拥有正规手续的也就几十家，不仅如此，在吊篮的结构、技术、工艺上都有了很大的改进和提高。如早期的吊篮，悬挂机构的材料用的是工字钢。自重很大，安装、搬运都需要耗费大量的人力、物力。同时前伸的结构就是工字钢悬挑的方式，其受力的稳定性远不如目前普遍采用的拉锁式轻便、稳定

保养维护

为确保吊篮安全施工，必须建立由吊篮操作人员和专职人员相结合的常规检查和保养围护制度，确保吊篮的正常完好状态。

安全检查新安装、大修后及闲置一年或悬空停置两个月以上的吊篮，启用时必须由经过培训的专职人员进行使用前检查、验收后方可启用。检查内容：1、主要受力构件（悬吊平台、悬吊挂机）是否变形，焊缝有否裂纹；2、构件接装连接处紧固件是否失落或松动；3、悬挂机构是否安装可靠稳妥，配重是否符合要求；4、钢丝绳是否严重锈蚀，是否松股、扭结或严重断丝，钢丝绳夹紧是否正确可靠；5、电气控制系统动作是否灵活，kaisuo及闭锁功能是否正常；6、安全锁动作是否灵活，kaisuo及闭锁功能是否正常；7、升、降（包括手动滑降）运行是否正常，电磁制动器间隙是否符合要求；8、运行件动作是否正常，是否运行受阻现象，是否异常噪音、电机发热或冒烟、焦味产生；9、减速箱及传动装置是否按要求加注或更换润滑油；10、是否按要求装妥限位块和钢丝绳重锤。

日常检查每天作业开始前必须由吊篮操作人员对吊篮进行日常检查，并做好记录，对吊篮的设备状态做出评价和处理。

定期检查1、吊篮工作一定时间后，应进行定期检查，并做好记录。断丝、松股、弯曲等情况进行一次全面检查，如达到报废标准，应与报废更换。2、每工作两个月后应按安全检查要求进行一次全面检查，并检查电磁制动器摩擦片磨损情况和电缆线破损情况。3、每工作六个月必须对安全锁进行一次检测标定，用户如不具备条件时应送生产厂家检测标定。4、安全锁每次使用后，应加防锈油，保持动作灵活。5、提升机传动装置souci使用三个月后须更换润滑油，以后每月加一次润滑油，每六个月换一次润滑油。6、安全锁活动部位每月加一次润滑油。7、电气线路、电气元件及电线接点处必须保持干燥、清洁，不得有油污积垢。8、在安全、日常、定期检查和作业过程中，发现故障、磨损或异常时，应立即停止使用，由专职人员进行检修，严禁吊篮“带病”使用。9、各受力构件、易损件达到报废标准时，予以报废，进行更换。10、建立吊篮设备档案，保持吊篮正常完好。

应急处理在施工中，如遇到如下特殊情况，应保持镇静，并采取相应应急措施1、施工突然停电施工中突然停电时，应立即切断电箱电源开关，防止送电时发生意外，待接到来电通知后再合上电源开关，并检查正常后开始工作。如停电后需返回地面时，应同时抬起两端提升机电机的手动滑降手柄，使悬吊平台自由滑降至地面。2、悬吊平台升、降过程中不能停止

悬吊平台在升、降过程中如松开按钮后仍不能停止时，应立即按下电箱门上的红色紧停开关，使悬吊平台紧急停止。然后切断电箱电源开关，检查接触器接触情况，清理接触器表面粘附油垢杂质，手按接触器能恢复正常动作后，合上电源开关，旋动紧停开关使其恢复原位后继续工作。如故障仍不能排除时，应切断电源开关，采用手动滑降方法将悬吊平台降至地面进行检修。

3、安全锁在工作无需人工操作它的作用是当提升系统出现故障而导致吊篮超速下降时，能自动锁定在安全钢丝绳上，使吊篮停止下降保证人机安全。当故障排除，需重新打开安全锁时，首先应点动吊篮上升，使安全锁稍松后，方可扳动开启手柄，打开安全锁。严禁在安全钢丝绳绷紧情况下，硬性扳动开启手柄，以免损坏安全锁。不要在安全锁锁闭后开动机器下降这样极易引起提升机严重损坏。

4、工作钢丝绳卡塞在提升机内工作钢丝绳发生卡塞在提升机内时，应立即停机。严禁反复升、降进行强行解脱。在确保安全的情况下，撤离悬吊平台内的施工人员，派遣经过培训的维修人员进入悬吊平台进行维修。首先将安全钢丝绳缠绕于两端提升机安装架上，用绳扣将安全钢丝绳两端扣紧。然后松开两安全锁摆臂滚轮的保护环(参见图五)，将工作钢丝绳与滚轮脱开，使两端安全锁处于锁绳状态。在采取上述安全措施后，取下提升机检查，并退出卡塞的钢丝绳，必要是可将故障钢丝绳截断和打开提升机箱盖进行检查，并小心取出留在提升机内的钢丝绳。同时在悬挂机构的相应位置换上新的钢丝绳，将换好钢丝绳重新放下和穿入提升机内至拉紧钢丝绳，然后将工作钢丝绳装入安全锁摆臂滚轮槽中，装好保护环，使安全锁打开后，将悬吊平台提升0.5米左右停止，取除安全钢丝绳上的绳扣和将安全钢丝绳放至悬垂位置，再将悬吊平台下降至地面，经过提升机进行严格检查、维修后，方允许继续使用。

5、工作钢丝绳断裂时悬吊平台一端工作钢丝绳断裂时，悬吊平台发生倾斜，至一定倾斜位置时安全锁自动闭合，将悬吊平台锁住在安全钢丝绳。此时，悬吊平台内施工人员应保持镇静，严禁在悬吊内奔跑和蹦跳，并按工作钢丝绳卡塞在提升机内时的紧急措施进行处理。

5、工作钢丝绳卡塞在提升机内工作钢丝绳发生卡塞在提升机内时，应立即停机。严禁反复升、降进行强行解脱。在确保安全的情况下，撤离悬吊平台内的施工人员，派遣经过培训的维修人员进入悬吊平台进行维修。首先将安全钢丝绳缠绕于两端提升机安装架上，用绳扣将安全钢丝绳两端扣紧。然后松开两安全锁摆臂滚轮的保护环(参见图五)，将工作钢丝绳与滚轮脱开，使两端安全锁处于锁绳状态。在采取上述安全措施后，取下提升机检查，并退出卡塞的钢丝绳，必要是可将故障钢丝绳截断和打开提升机箱盖进行检查，并小心取出留在提升机内的钢丝绳。同时在悬挂机构的相应位置换上新的钢丝绳，将换好钢丝绳重新放下和穿入提升机内至拉紧钢丝绳，然后将工作钢丝绳装入安全锁摆臂滚轮槽中，装好保护环，使安全锁打开后，将悬吊平台提升0.5米左右停止，取除安全钢丝绳上的绳扣和将安全钢丝绳放至悬垂位置，再将悬吊平台下降至地面，经过提升机进行严格检查、维修后，方允许继续使用。

5、工作钢丝绳断裂时悬吊平台一端工作钢丝绳断裂时，悬吊平台发生倾斜，至一定倾斜位置时安全锁自动闭合，将悬吊平台锁住在安全钢丝绳。此时，悬吊平台内施工人员应保持镇静，严禁在悬吊内奔跑和蹦跳，并按工作钢丝绳卡塞在提升机内时的紧急措施进行处理。

注意事项把好方案关众所周知，施工方案是施工顺利进行的前提，必不可少。在方案中应有设备的选型，安装的注意事项，操作的注意事项，拆除的注意事项。还要有详细的配置安排。并有相关部门的审批。要把握好方案的针对性和可行性，不能泛泛而谈。要针对工程的特点进行选配吊篮，即能满足施工要求，又能保证安全，尽量使吊篮覆盖整个作业面，不留死角。据统计，有些事故是由于吊篮配置不合理造成的。工人想干活但又够不到，不得已采取中吊篮上放脚手板以取得更高的施工高度或荡秋千，结果导致事故的发生。总之，认真把好方案关，是准确、高效、安全地完成任务的保证。控制好设备的进场进场的设备要与方案相符，并且各种配件齐全，完好有效。还要严格审核材料进场清单，认真清点，逐一对照，既不能不同型号间吊篮混装，又不能以小代大，以次充好。加强对吊篮安装的监控一般情况下，吊篮是以散件形式进入施工现场的，应重点监控每个吊篮是否按方案正确组装、安装。既要组装牢固，组件齐全完好，放置的地点又要安全可靠。必须对安装好的吊篮进行验收吊篮安装完毕后，要及时组织吊篮厂家、现场技术人员、生产人员及上机操作人员一起进行联合验收。重点控制吊篮的安装位置，结构的组装情况，配重、安全绳、安全锁、电气装置的灵活完好情况，吊篮上下运行不应有障碍物。验收必须百分之百；数量大时可分阶段验收，并形成文字手续。未经验收的吊篮禁止使用。对验收中存在的问题必须限期整改，确认无问题后投入使用。

对上机人员进行教育和培训首先对上机人员进行挑选。并对其进行相关的教育培训、考试和发证。教育

和培训的重点放在如何正确操作和使用吊篮以及对可能出现的突发情况如何应对和处理等方面，以增强上机人员的自保意识。还必须强调，禁止作业人员向下仍掷杂物，以免造成对他人的伤害等。

控制好日常的管理必须对全部吊篮进行编号并贴在吊篮上，做到清晰醒目；对每部吊篮上的人员必须进行登记，并保持人员的稳定；绘制出吊篮的平面布置图，有编号有人名。要指定专职电工每天上班前对吊篮的电气系统进行检查，安全人员检查配重块（必须固定好）、安全绳、安全锁，确认无误后方可上机作业。作业中必须有专人巡视检查，有条件的可把放置地点（例如屋面）进行封闭，除检查维修人员外他人一律禁入。遇有多工种交叉作业时，应设专人进行看护。吊篮的一切组件严禁挪作他用。此外还要检查作业人员是否正确配戴安全帽，安全带的系挂是否正确；严禁酒后作业；5级风及以上必须停工。吊篮厂家必须有专职维修人员在现场，对故障吊篮及时维修。存在故障的吊篮严禁使用。每天作业完的吊篮应停在首层安全网以上位置。吊篮的拆卸、退场拆吊篮前必须对工程进行质量验收，通过后方开始拆除。预先要了解拆除吊篮的顺序、运输的方法、解体的场地、人员的配置、天气的情况。还要对拆卸人员进行必要的交底。拆除悬挂机构时，作业人员一般处于高处临边位置，要特别注意。还要对施工成品进行保护，垂直运输尽量使用外用电梯等运输设备，运输中应避免超载搬运过程中避免碰伤。

施工设计现场操作安全措施及注意事项有关施工中安全技术、现场操作安全措施规定，劳动保护及安全用电、消防等要求，应按guojia及地方颁发的有关规范、规程、规定为准，严格执行。电源必须接地，配备漏电开关。

使用注意事项1、工作平台应有专人操作、保养、维护；2、工作平台至少有两人操作，应在互相配合下进行安全操作，平台工作人员必须索扣安全带；3、在现场使用中，距离整机10m范围内不得有高压电线；4、平台载重量不应超过额定荷载800kg（包括人体重量）；5、当发现平台倾斜时应及时调整，保持水平两边相差不超过15cm；6、平台在正常使用时，严格使用电动制动器及安全锁刹车，以免引起意外事故；7、当安全锁锁住钢丝绳后，应把吊篮稍稍向上开，将安全锁打开，吊篮方能继续上下工作；8、平台悬挂在空中时，不能拆装；9、提升器采用20#机械油，润滑油应定期更换，diy次使用时间20~30天须换新油，以后可根据情况6~12个月更换一次；10、当上限位报警器作用后，平台自动停止，这时应将平台降低，使上限位开头脱离上限位块；11、平台内载荷应大致均布，否则会发生倾斜现象；12、吊篮使用应符合有关高空作业规定，一般在雷雨、下雾天气或六级风以上不宜使用；13、吊篮使用后，关闭控制箱及总电源，并将提升器、安全锁用塑料纸包扎，防止雨水渗入；14、吊篮不适用于在酸碱液体、气体下使用，不得已用吊篮时，应将提升器、安全锁与腐蚀性气体、液体隔离，并小心使用。紧急时的安全措施1、工作时断电，首先关闭电源，防止来电发生意外；如需平台下降到地面，则小心同时松开两个电磁制动器，使平台缓慢下降，直至地面。2、工作时断绳后的处理首先，保持清醒冷静的头脑，在确保安全的情况下，撤离工作人员（情况不允许在蓝内），派有关人员进入蓝内（蓝内人也可），将上面送下的钢丝绳串入提升器内在不kaisuo的情况下向上升，看能否正常工作，然后小心松开安全锁，再kaisuo下降到地面，严格检查，才允许重新使用。整机保养和运输1、钢丝绳卸下时，应绕在绳筒上妥善保存；2、整机露天存放时，应做好防雨措施，特别是提升器、安全锁；3、整机搬运：提升器、安全锁、电器箱可整体装运；悬挂机构、平台可拆卸装运。我方施工人员遵守建设业主、监理和总包的各项安全文明施工管理要求，并接受检查和监督，欢迎和接受上级单位的批评和帮助，把我单位的安全文明施工管理融入工程管理的大环境中去，提高我们的安全施工水平。电动吊篮参数：主要技术参数：

额定载重量：630kg（6174N）爬升速度：7~10 m/min 平台尺寸：3×2000×690×1460

（也可根据用户需要和标准要求）提升机：2台 电压：380v 功率：1.5KW 整机质量：888kg

环境要求

不是任何环境中都能操作电动吊篮的，如果盲目的不注意这些小细节，容易造成不必要的伤害。也就是说电动吊篮的现场工作环境必须要有严格的要求。首先，距高压线10m范围内严禁使用吊篮，在雷暴雨、大雾、大雪及风速大于8.3m/s(相当于阵风5级)的恶劣气候环境下，严禁吊篮升空作业；电动吊篮工作的环境温度需控制在-20 ~+40 ；相对湿度不大于90%(25)；电源电压偏离额定值±5%；若是夜间施工时，施工现场应有充足照明，照明度应大于150lx，并在施工范围设置警戒信号灯；施工范围下方如有道路或通道时，必须在电动吊篮下方设置警戒线或安全廊，并设置醒目警戒标志和配备安全监督人员。外界的工作环境对于安全使用电动吊篮起着非常关键的作用！

遵循原则1.电动吊篮拖运重设备时，长型设备如顺长度方向拖拉时，捆绑点位置应在重心的前端。横拉时，两个捆绑点位置应在距重心等距离的两端。2.吊装细长设备的吊点位置，如管桩、钢板桩、塔类或混凝土柱、钢柱、钢梁杆件，都应事先计算，然后按照计算的吊点位置捆绑千斤绳，否则设备或杆件会因力矩作用导致不平衡或旋转，甚至使构件产生弯曲变形、杆件折断或倾翻，造成事故。3.电动吊篮吊运各种机械设备、构件的吊点位置，要用原设计的吊耳（或吊环）。吊运各种设备与构件，如没有吊耳或吊环，可在设备两端4个点上捆绑吊索，然后根据设备具体情况选择吊点，使吊点与重心在同一条铅垂线上。4.在水平吊装细长型设备时，电动吊篮两吊点位置应在距重心等距离的两端（即重心在中央），吊力的作用线应通过重心。竖吊设备时，吊点位置应在重的上端。吊运方形设备时，4根千斤绳应拴在重心的四边。禁忌事项1.严禁在高压电源危险区域进行冒险作业。2.严禁在没栏杆或其他安全措施的高处作业和在单行墙面上行走。3.严禁在高压电源危险区域进行冒险作业。4.操作人员严禁穿拖鞋、不戴安全帽和工作证以及携带小孩进入建筑吊篮施工现场作业。5.严禁带危险品、易燃品在操作现场吸烟、生火。6.严禁饮酒、带病等作业人员进行电动吊篮高空作业。

相关要点电动吊篮的拆除必须降到地面后方可有人进入拆除。调直保险锁钢丝绳，落下垂锤，尔后徐徐将钢丝绳从保险锁内提出。拆卸电缆线，从地面抽置到屋面盘好捆紧。

在拆除挑梁时，卸下支架，搬开配重铁，整齐码放，待运。

电动吊篮内铺设跳板时，脚手板材质应符合要求，满铺，棒牢，不得有探头板。电动吊篮外侧要用密目式保险网封闭，多层作业要设置防护顶板隔离层，作业时电动吊篮要与建筑物连接牢固。在拆除电动吊篮时，想要更加有效率的进行，掌握它的拆除要点能够起到事半功倍的效果，相关操作人员了解这些知识都是非常必要的。