

已出口退运的两种解决方案

产品名称	已出口退运的两种解决方案
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道南布社区兰金十一路10号 成城发工业园A栋606、601、501号
联系电话	18565755165 18824617866

产品详情

已出口退运的两种解决方案

时事热点：北京青年报讯（记者 李涛 张月朦）距西安利之星奔驰4S店被处罚尚不足一个月，西安利之星渭南分公司再被指新车漏油，而车主退车前必须签署保密协议。据了解，当地工商部门已经介入处理。出口的货物，客户拒收货物、拒付尾款、包装不合格、标签不合格、质量不合格、卡板不合格、电子产品系统升级、更换零件，或者是售后服务等一些其他原因导致货物退运或是退货，我该怎么办？遇到这种情况，一般有两种退运维修返修方式：第一种：办理退运送回工厂维修再复出口，但办理退运非常麻烦。需要提供以下资料：（1）、退运申请、盖公章。此申请耗时长，审核条件繁琐，一般需三个月左右。（2）、退运协议（中英文对照）。（3）与国外客户鉴定退运维修返修协议。（4）原出口整套单据：出口报关单出口退税联与核销收汇联（就是报关单的绿联和黄联），一定要正本。原出口收汇核销单正本，原出口，装箱单，合同，复印件即可(如已核销外管局开已核销证明，如已退税到税务局开补税证明)。（5）、收货人的国家商检机构出具的质量问题报告，国外商检机构出质量报告，也就是3方权威机构出具。此证明时间较长，流程繁琐。需等待审核。（6）、报关、报检委托书。（7）、需要交纳保证金此方式所耗的人力物力财力巨大，而且耗时长，需等政府部门审核，流程复杂。有时候几个月下来还有可能审核不过。即使退运申请办下来，工厂在海关的信誉会受到影响。影响以后的进出口。此方案不可取。第二种：将货物退运到保税区进行退运返修维修检测，然后复出口。利用深圳保税区的保税仓库境内关外的功能进行退运返修。工厂只需将货由国外运到香港码头，打EDI单进入深圳福田保税仓库，货到仓库后厂方安排技术人员和配件以及检测仪器到保税仓库维修，返修，检测，改换包装等。返修后再交至码头出口。出口退运，往往许多工厂企业都是考虑把货退回工厂，认为这样维修或存储的费用会很低。殊不知，出口退运回工厂，首先1、需要原出口报关单证，没有单证无法退运；2、退运前要先到海关部门申请退运，有些还需要提供出口目的港开具的证明，即便手续齐全，那么也要大约15天左右的批复，有些甚至更久；3、淡出出口时是否已经退税，退税了的到税务局还税是必须的了；4、海关还要要求你缴纳高昂的保证金；5、即便所有的手续办完了，时间大概1个月左右吧，还要注意一旦货退回来，手续没办下来，还可能有货物滞留费用；6、顺利退回工厂了，海关还是会有不良记录的，以后出口货物，

严格查验是必须的，甚至会认为是典型，特别关注；7、费用、时间、繁杂手续等等，还有不良记录。想想看是不是退运到保税区会是更好的选择退运货物需满足条件：（1）货物必需是八成新以上，每个产品不一定有独立完整的包装（若货物为长期稳定返修，则需通过资质审核后，目前存在该资质的3PL并不多，请注意）。（2）退运是因产品质量本身问题，不能是以翻新为目的。（3）外包装上面必需标明原产国，即非中性包装。（4）维修完的零部件不能再带进国内，需作垃圾处理或出香港。流程：客户选择退入保税区，首先货物从国外运到香港码头（若在盐田上岸则需转关入加工区），然后提交货物详细信息给我司，我司经直接到香港码头提货，进区之前我司根据货物详细信息在出口加工区打EDI单备案登记即可进区，无需其他手续和资料。货物储存到我司仓库，工厂带技术人员进区维修，仪器可以临时申报进区，用完即可返回工厂。包材是以我司自用物资申报进区。货物维修完成后，直接在香港码头（或盐田蛇口码头）提空柜进出口加工区装柜。方案优点：1、手续简便。无须办理复杂的退运手续，无需向海关申请退运货物，无需交纳保证金。2、交通便利。一号通道连接香港与深圳出口加工区保税区，在时间和成本上大大节约，特别从香港码头提货到深圳出口加工区保税区只需3个小时左右。维修成本是香港三分之一。3、无负面影响。因检测维修服务是海关及政府为了切实解决企业物流问题而特殊批准的，而且加工地点是保税区域和一般区域是隔离开的，故此在税务、工商、外汇等环节都省略了，不存在负面影响。将货物退运到保税区进行退运返修维修的优势：无须办理复杂的退运手续，无需向海关申请退运货物，无需交纳保证金，无须申报进出口关。