

# 如何防止可燃性金属粉尘爆炸、半胶爆炸筛选测试

产品名称	如何防止可燃性金属粉尘爆炸、半胶爆炸筛选测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

防爆复合玻璃不同于，在尺寸厚度上、单位面积质量上，都会比要求\*为严格。防爆复合玻璃主要应用在一些军事设施、车辆、大等重要设施场所的采光、观察。而这些设施设备的玻璃除了要求有效防范远距离外，还需要能有效抵抗近距离爆炸、尤其是防范贴面爆炸、入侵的能力。而防爆复合玻璃正是为这些需要安全防范场所使用的玻璃产品。粉尘爆炸的危害：(1)具有\*强的破坏性。粉尘爆炸涉及的范围很广，煤炭、化工、医药加工、木材加工、粮食和饲料加工等部门都时有发生。如1952—1979年间，日本发生各类粉尘爆炸事故209起，伤546人。近年来，中国发生的粉尘爆炸尤其是系统爆炸，造成了严重损失，仅1987年哈尔滨亚麻厂的亚麻尘爆炸事故，58人，轻重伤177人，直接经济损失882万元。(2)容易产生二次爆炸。次爆炸气浪把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后短时间内爆炸中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，形成所谓的“返回风”，与扬起的粉尘混合，在次爆炸的余火引燃下引起\*二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度一般比一次爆炸时高得多，故二次爆炸威力比次要大得多。(3)能产生有毒气体。一种是一氧化碳；另一种是(如塑料)自身分解的毒性气体。毒气的产生往往造成爆炸过后的大量人畜中毒伤亡。如何防止可燃性金属粉尘爆炸？制造金属制品时，如果存在五个关键要素，并且当它们同时发生时，金属粉尘就会发生爆炸。因此需要工作场所需要时刻警惕发生可能的悲剧。燃烧三要素三种要素组合导致燃烧。这种反应带来了严重的危害，可能导致火灾，随之而来的是破坏和生命的丧失。要素：有几种金属暴露在空气中时会燃烧，特别是金属粉末。\*二要素：氧气（空气）支持和维持燃烧的成分。氧化剂（如氧气）和以适当比例混合可能导致燃烧。\*三要素：点火源也称为活化能，与化学反应相关的温升使得燃料与空气混合物能够点燃。金属氧化反应氧化是可能导致自燃的一个过程。当某些金属表面直接暴露于氧气时，会发生放热反应。例如，由于暴露于环境空气的表面积减少，钛提供有限的反应性。但是，当粉碎成粉末时，钛金属的高表面积为反应提供了充足的机会。事实上，钛粉是自燃的，会在5分钟内自发点燃。爆炸五要素如上所述，五个元素必须同时发生存在才发生爆炸。事实上，有了两个额外的成分，你的燃烧三角形变成了一种爆炸性混合物\*四个要素：粉尘浓度当我们接近低爆炸浓度水平时，悬浮颗粒物变得危险。与前4种元素相结合，细金属粉末可能会在闪火中氧化。\*五个要素：空间封闭在封闭或半封闭空间范围内的粒子分散是有限的。如果灰尘点燃，密闭区域内的气体膨胀将爆燃。某些金属粉末可能会加速反应并导致爆炸。在制造的金属产品的制造中，当火花进入除尘系统中时，通常会发生爆炸。在大多数情况下，您无法确\*\*火源。另外，在自清洁过程中，过滤除尘会产生高度可燃的尘埃云，可能随时点燃。尽管许多情况涉及单个爆炸，但通常会有一系

列爆燃。初的爆炸震动通常会震动含尘尘埃的上表面，并且由此产生的尘埃云与相同或不同的点火源一起引发二次爆炸。这些二次爆炸历来是导致人身伤害和财产损失的主要原因