

48V电池组 2V200AH 灯塔蓄电池GFM-200串联

产品名称	48V电池组 2V200AH 灯塔蓄电池GFM-200串联
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:灯塔 型号:GFM-200 规格:2V200AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

48V电池组 2V200AH 灯塔蓄电池GFM-200串联

卧龙灯塔蓄电池

功能特点:阀控密封式免维护铅酸蓄电池采用高性能极板、AGM隔板、高纯度电解液及ABS材料池壳制成，综合性能与一般普通阀控铅酸蓄电池相比有如下特点：

1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；

加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。

2、绿色环保

采用分层封口技术，99.99%杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。

3、高可靠性

利用先进的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。

维护成本是否在预算范围内监控方式对于维护途径和维护成本至关重要，因此在监控方式的选择上要以便利性和效用为原则。目前市场上有两种监控方式比较常见，分别为UPS网络集中监控系统和UPS电池智能集中监控系统该系统主要是基于internet/Ethernet网络平台，通过内建完整的TCP/IP网络通讯协议，而开发出来的可通过Web浏览器或特制的监控软件对UPS进行远程集中管理的一种UPS电池智能监控管理解决方案。该系统具备便利的WebServer管理功能模块，使用户可以在任何操作系统平台上通过Web浏览器方便地进行UPS实时状态查询、基本信息管理、远程操作控制、各项参数设置、用户管理等监控管理功能。这种方式非常便于远程管理。

4、内阻小

采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；

采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。

5、自放电小

使用分析纯级别硫酸电解液，合理的配置添加剂，有效降低电池自放电速率。

6、高安全性

进口橡胶制成的高效安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

对于数据中心来说，在电力系统的运行过程中，不可避免地会出现故障。尽管故障出现的几率很小，持续的时间也不长，但产生的后果却往往十分严重。电力系统发生故障时，运行状态将经历急剧变化。所以UPS系统的应用对于机房电力系统不间断运行来说尤为重要。对UPS系统日常检测、维护也更是重中之重。

UPS检测与维护机房定期巡检和维护是降低事故发生的效方式，降低事故发生的重要环节是对于机房蓄电池，UPS电源，机柜PDU配电柜等温度检测的合适的测试工具，其中包括蓄电池测试仪，红外温度测试仪，内阻测试仪等，利用的机房测试仪可以提供的数据参考，从而及时更新蓄电池UPS配电柜和开关等，才能有效的降低事故的发生率。UPS蓄电池的重要性UPS电源是许多机房的动力保证，保证了供电的连续性，保证了供电系统的安全性，UPS电源时刻发挥着重要的安全保障作用，蓄电池是UPS重要组成部分，蓄电池作为动力提供的后保障，无疑是UPS电源中的后一道保险，其质量的好坏直接关系到UPS是否正常工作。根据调查统计，UPS电源无法正常供电所引发的事故分析发现，其中有50%以上事故是由于蓄电池故障引发的，蓄电池是UPS电源事故发生率居高不下的一个环节，由此可见提高蓄电池运行安全可靠的必要性和迫切性。

