

# HIPS板材生产线生产厂家 源溯机械制造有限公司

产品名称	HIPS板材生产线生产厂家 源溯机械制造有限公司
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

## 产品详情

PE板材：英文名称High Density Polyethylene，中文：聚乙烯板，PE板材是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。原态HDPE的外表呈乳白色，在微薄截面呈一定程度的半透明状。

具有优良的耐大多数生活和工业用化学品的特性。某些种类的化学品会产生化学腐蚀：例如腐蚀性氧化剂（浓硝酸）、芳香烃和卤化烃（四氯化碳）。该聚合物不吸湿并具有好的防水蒸汽性，可用于包装用途。HDPE具有很好的电性能，特别是绝缘介电强度高，使其很适用于电线电缆。中到高分子量等级具有极好的抗冲击性，在常温甚至在-40F低温度下均如此。各种等级HDPE的独有特性是四种基本变量的适当结合：密度、分子量、分子量分布和添加剂。不同的催化剂被用于生产定制特殊性能聚合物，这些变量相结合生产出不同用途的HDPE品级；在性能上达到较佳的平衡。具有良好的化学稳定性，可以抵抗大部份酸、碱、有机溶液以及热水的侵蚀，电气绝缘性好。

### PE板材生产线设备主要配置特点

- 1、机组结构紧凑，产量高，寿命长;整机采用直流或变频调速及选进的电控系统，实现单调与群控联动，HIPS板材生产线，控制精确、稳定、可靠。
- 2、料筒加热系统带风冷装置，HIPS板材生产线生产厂家，降低温度误差;自动控温仪带PID调节功能，使温度控制更精确 $\pm 2$ 。
- 3、压光辊传动为一机单辊独立传动形式;独立控制的辊温调节系统能精确调控压光辊的温度，HIPS板材生产线厂商，使板材厚薄均匀;压光辊采用先进加工工艺确保辊筒精度和生产高质量塑料板片制品的要求。三辊机型式可采用直立式、45°斜式、水平式。
- 4、工位液压快速换网装置(1.5秒/次)的应用实现不停机换网，使生产连续进行。
- 5、塑料挤出机采用单台、二台、三台挤出机同时挤出，塑料熔体分配器复合和挤出模具多流道复合，HIPS板材生产线供应商，用于生产单层、多层复合板片材等多种机型选择。

6、塑料熔体计量泵的选配使塑料熔体挤出更加稳定，确保制品均匀度。

7、自动上料及干燥系统保证物料干燥，确保制品品质;性能优越，螺杆机筒氮化合金钢经优化设计而成，塑化均匀。

8、生产塑料板片材的宽度在3m以内;厚度0.3-20mm的各种机型供选择;制品裁断采用自动定长裁断装置，保证板片材的对角线尺寸精确在3mm以内

PE板材的主要特性：PE板材无臭、无毒、手感似蜡，具有优良的耐低温性能(低使用温度可达-70~-100)，化学稳定性好，能PE板耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)，常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性能优良、密度低、韧性好(同样适用于低温条件)、拉伸性好；电气和介电绝缘性好、吸水率低、水汽渗透率低、化学稳定性好、抗张性、无毒无害。但PE板材对于环境应力(化学与机械作用)是很敏感的，耐热老化性差。HIPS板材生产线生产厂家-源溯机械制造有限公司由南通源溯机械制造有限公司提供。南通源溯机械制造有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，源溯机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩志强。