

奥特多OUTDO蓄电池OT17-12 12V17AH OUTDO

产品名称	奥特多OUTDO蓄电池OT17-12 12V17AH OUTDO
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:奥特多 型号:OT17-12 规格:12V17AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

奥特多OUTDO蓄电池OT17-12 12V17AH OUTDO

奥特多蓄电池12V17AH 监控报警 奥特多蓄电池OT17-12 UPS电源 技能特色：

较小的内阻与压降，习惯高功率、大电流放电；

自放电率低，充电承受能力强，密封反响功率高达99%以上；的制造工艺，电池一致性高 容量 电池容量是指电池贮存电量的数量，以符号C表明。常用的单位为安培小时，简称安时（Ah）或毫安时（mAh）。

电池的容量能够分为额外容量（标称容量）、实践容量。产品说明

奥特多蓄电池OT17-12，12V17AH技能参数：额外电压:12V 额外容量(20hr):17Ah 外形尺寸:长:181±2mm 宽:77±1mm 高:167±2mm 总高:167±2mm 参阅分量:约5.27Kg(11.62lbs) 优势：

专为大电流高功率运用而规划，能量密度比一般电池进步30%以上；产品规划寿命10年；

保护便利，TCO总本钱小于0.30元/W，比一般电池节约本钱20%以上；

高安全性、可靠性、稳定性，年失功率小于0.1‰。称为不间断电源，是因为停电的时分，它能快速转换到“逆变”状况，然后不会让在运用中的电脑因为俄然停电未来得及存储而失掉重要文件。

不是用来当备用电源用的，假如你仅仅想在停电的时分能够用电，光买逆变器就够了。

一般家用UPS里用的大多是，免保护型铅酸蓄电池。OUTDO 奥特多OT20-12 12V20Ah OT17-12 12V17AH UPS铅酸蓄电池 电池安全功能好：正常运用下无电解液漏出，直流电源电瓶无电池胀大及决裂。

1、电池放电功能好：放电电压平稳，放电渠道平缓。2、电池耐轰动性好：彻底充电状况的电池彻底固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率轰动1小时，无漏液，无电池胀大及决裂，开路电压正常。4、耐冲击性好：彻底充电状况的电池从20CM高处天然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池胀大及决裂，开路电压正常。5、耐过放电性好：25摄氏度，彻底充电状况的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。6、耐充电性好：25摄氏度，彻底充电状况的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池胀大及决裂，开路电压正常，容量保持率在上95%以。7、耐大电流性好：彻底充电状况的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。

8、高压缩玻璃棉吸液式(AGM)技能。9、内藏防爆设备，采用超声波焊接技能加强蓄电池的密闭性。

额外容量

额外容量是电池规定在在25 环境温度下，以10小时率电流放电，应该放出低极限的电量(Ah)。

放电率。放电率是针对蓄电池放电电流大小，分为时刻率和电流率。放电时刻率指在必定放电条件下，放电至放电终止电压的时刻长短。根据IEC规范，放电时刻率有20，10，5，3，1，0.5小时率及分钟率，分别表明为：20Hr，10Hr，5Hr，3Hr，2Hr，1Hr，0.5Hr等。OUTDO奥特多蓄电池OT17-12免保护12V17AH 电梯/门禁/太阳能/UPS 装置注意事项

荷贝克蓄电池应脱离热源和易发生火花的当地，其安全间隔应大于0.5m。蓄电池应避免阳光直射，不能置于很多放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。

装置地面应有满足的承载能力。因为电池组件电压较高，存在电击危险，因而在装卸导电衔接条时应运用绝缘东西，装置或转移电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。电池在装置转移过程中，只能运用非金属吊带，不能运用钢丝绳等。5.脏污的衔接条或不严密的衔接均可引起电池打火，甚至损坏电池组，因而装置时应仔细查看并铲除衔接条上的脏污，拧紧衔接条。不同容量、不同功能的蓄电池不能互连运用，装置结尾衔接件和导通电池体系前，应认真查看电池体系的总电压和正、负极，以确保装置正确。

电池外壳，不能运用有机溶剂清洗，不能运用二氧化碳救活器熄灭电池火灾，可用之类的救活用具。

蓄电池与充电器或负载衔接时，电路开关应坐落“断开”位置，并确保衔接正确：蓄电池的正极与充电器的正极衔接，负极与负极衔接。奥特多蓄电池OT17-12质保三年12V17AH UPS\EPS\直流屏专用包邮运送、贮存方面

因为有的电池分量较重，必需注意运送东西的选用，禁止翻滚和摔掷有包装箱的电池组。

转移电池时不要触动极柱和安全阀。蓄电池为带液荷电出厂，运送中应避免电池短路。电池在装置前可在0~35的环境下寄存，但寄存不能超过六个月，超过六个月贮存期的电池应充电保护，寄存地址应清洁、通风、枯燥。