

# 吊钩焊缝无损检测 惠州吊装用勾探伤测试

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 吊钩焊缝无损检测 惠州吊装用勾探伤测试                |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司                      |
| 价格   | .00/个                              |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859           |

## 产品详情

### 吊钩焊缝无损检测 惠州吊装用勾探伤测试

裂纹是金属结构主要的导致失效的损伤模式，是影响设备安全运行的隐患。起重机金属结构中，裂纹的长度从几十毫米到上百毫米不等。对于出现裂纹经修补后的部位仍然多次开裂。一般发生裂纹主要的部位，大都受力比较复杂的承载部分。有些焊缝处于工艺原因的裂纹产生的多发地，当裂纹缓慢扩展到一定程度，便使得金属结构发生致命性的破坏从而导致失效。起重机的裂纹主要产生在焊缝区结构截面转折区或突变部位。在对一台在用起重机进行安全评估时，需要通过无损检测方法，对起重机有可能产生疲劳裂纹及焊缝裂纹的重要部分进行全面检测。

#### 1.主梁的无损检测

主梁在长期的使用过程中受到无数次重复交变负荷、压力等载荷作用，使得金属疲劳破坏会导致各种缺陷，同时，受氧化、腐蚀、环境等因数影响，将其使用安全性下降。对主梁的活动性缺陷进行检测评估，是避免安全事故发生的重要的措施和手段。

## 2.吊钩的无损检测

以前进行钩头探伤的主要部位是吊钩的螺牙退刀槽、颈根部位，吊钩的弯曲部位，也是应是疲劳裂纹的检查重点。

## 3.起重机械其他部位进行无损检测

起重机械设备的大车走行轴、滑轮轴、卷筒轴等重要承重轴的检测，利用超声波检测手段进行。由于超声波检测穿透力强，并对变截面处的比较敏感，因此用在对轴的检测上十分方便。

钢丝绳可采用局部缺陷检测法或截面积损耗型检测。其他起重机中门吊主梁、支腿、马鞍处采用螺栓连接的，还应对连接螺栓进行超声检测，外观检查怀疑有裂纹或检测员认为有必要进行表面探伤等。