

海珠区滚轴焊缝检测 窑炉用反应塔无损检测

产品名称	海珠区滚轴焊缝检测 窑炉用反应塔无损检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

海珠区滚轴焊缝检测 窑炉用反应塔无损检测

无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。

无损检测：Nondestructive Testing(缩写NDT)。

常用的探伤方法有哪些?

无损检测方法很多据美国国家宇航局调研分析，认为可分为六大类约70余种。

但在实际应用中比较常见的有以下几种：

超声检测

Ultrasonic Testing(UT)

射线检测

Radiographic Testing(RT)

磁粉检测

Magnetic particle Testing(MT)

渗透检验

Penetrant Testing (PT)

涡流检测

Eddy current Testing(ET)

非常规无损检测技术有：

声发射

Acoustic Emission(AE)

泄漏检测

Leak Testing(UT)

光全息照相

Optical Holography

红外热成象

Infrared Thermography

微波检测

Microwave Testing

超声波探伤的基本原理是什么?

超声波探伤仪的种类繁多，但在实际的探伤过程，脉冲反射式超声波探伤仪应用的为广泛。

一般在均匀的材料中，缺陷的存在将造成材料的不连续，这种不连续往往又造成声阻抗的不一致。由反射定理我们知道，超声波在两种不同声阻抗的介质的交界面上将会发生反射，反射回来的能量的大小与交界面两边介质声阻抗的差异和交界面的取向、大小有关。脉冲反射式超声波探伤仪就是根据这个原理设计的。