

越秀区塔器焊缝无损检测 钢构件超声波测试

产品名称	越秀区塔器焊缝无损检测 钢构件超声波测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

越秀区塔器焊缝无损检测 钢构件超声波测试

本文次要讲述了在特高压工程傍边针对直缝焊管与带颈法兰等焊缝的质量检测常用方法，如爬坡检测、横波检测等。关键词：钢管塔；焊缝质量；直缝焊管；爬坡检测；横波检测

焊接质量毫不相关的是焊接技术的发展及焊接检测技术的发展，特高压工程中所运用的钢管铁塔是一种新型塔型，它的焊接工作量远远大于角钢塔的焊接工作量。在不影响消费进度又要确保钢管塔焊缝质量的条件下，超声波检测为满足条件的佳焊接检测方法。针对该种方法的特点，再结合钢管塔焊接消费现场的需求，经过论证，所触及的检测方法次要有爬坡检测及横波检测。鉴于钢管塔焊接量大，因此，焊接质量要格外惹起注重，对于焊缝质量的检测尤为重要。

1 特高压钢管塔常见焊缝及焊接质量要求

1.1 焊接缺陷的定义

焊接过程中，由于焊工操作技能、焊接工艺参数、焊接材料的选用方面要素的影响，往往会在焊接接头区域产生不符合设计要求的缺陷，这类缺陷就是焊接缺陷。焊接缺陷的存在会直接影响焊接产品的运用功能和安全程度。

1.2 特高压钢管塔焊缝超声波检测可行性

焊缝的质量关系到钢管塔全体质量，在焊接培训及较大口径焊缝检测时常采用射线检测的方法。由于钢管塔焊缝曲率半径较小，射线透照地位受限，对焊口检验的消费效率比力低，从而形成许多危害缺陷的漏检；此外，普通塔厂防护办法较差，现场采取射线检测对人体危害较大。而采用超声波探伤，具有灵敏度高、设备轻巧、操作便利、探速快、成本低等优点，采用超声波检验可有效地监督钢管塔对接焊缝的焊接质量。

