

# 普通双头螺柱批发商 普通双头螺柱 雄祥紧固件安装视频

产品名称	普通双头螺柱批发商 普通双头螺柱 雄祥紧固件安装视频
公司名称	邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县讲武乡 讲武村东工业区
联系电话	15297589108

## 产品详情

### 双头螺栓防腐处理:

双头螺栓一般都需要经过表面处理，螺栓表面处理的种类很多，一般常用的有电镀、发黑、氧化、磷化、非电解锌片涂层处理等。但是，电镀紧固件在紧固件的实际使用中占有很大的比例。尤其在汽车、拖拉机、家电、仪器仪表、航天航空、通讯等行业和领域中更为广泛。然而，对于螺纹紧固件来说，使用中不仅要求具有一定的防腐能力，而且，还必须保证螺纹的互换性，在这里也可称之为旋合性。为了同时满足螺纹紧固件在使用中要求的“防腐”和“互换”双重使用性能，制定专门的电镀层标准是非常必要的。GB/T5267.1-2002[螺纹紧固件电镀层]标准是“紧固件表面处理”系列标准之一，该标准包括：GB/T5267.1-2002 [紧固件电镀层];GB/T5267.2-2002 [紧固件非电解锌片涂层] 两标准。本标准等同采用ISO4042;1999 [螺纹紧固件电镀层]。本标准代替GB/T5267-1985 [螺纹紧固件电镀层]标准。

### 双头螺栓的表示方法

一般双头螺栓表示为：M12 × 100 GB/T901-88(标准)

35#/35#(材质)8.8级/8级(调制级别)意思就是：直径为=12mm 长度=100mm GB/T901-88采用的是(当然也可以根据需要采用行业标准)1、用在主体为大型设备，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等，这是就用到的双头螺栓，普通双头螺柱，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，普通双头螺柱批发商，使用双头螺栓更换会非常方便。2、用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。

利用电弧作为热源，但电弧是在一层颗粒状的可熔化焊剂的覆盖下燃烧，电弧光不外露，所用的金属电极是不间断送进的焊丝。电弧热将焊丝端部及电弧附近的母材和焊剂熔化，熔化金属形成熔池，冷却后成为焊缝。熔融的焊剂成为熔渣，普通双头螺柱定做，凝固后的熔渣覆盖在焊缝表面。埋弧焊的电弧控制和形成焊缝的相对运动，都是由机器自动完成的，焊接材料由焊丝和焊剂两部分组成。

埋弧焊的特点是热、熔深大、焊接质量稳定、劳动条件好，对操作者的技术水平依赖性小。适合于焊接厚度4M以上的低碳钢、低合金钢、不锈钢等。一般情况下只能进行平焊及船形焊。允许使用较大的焊接热输入，熔敷速度及熔透能力大，中等厚度的板可不开坡口，焊接生产率比焊条电弧焊商得多。焊缝及热影响区随着焊接热输入增加而加宽。这种方法的缺点是对工件装配要求较高，运用性较差(不能进行空间位置、薄板、短焊缝等的焊接)。

普通双头螺柱批发商-普通双头螺柱-雄祥紧固件安装视频(查看)由邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司提供。“塔基配件,塔基螺栓,塔吊螺栓,特大螺栓,防松垫圈”选择邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司，公司位于：河北省邯郸市永年县讲武乡讲武村东工业区，多年来，雄祥紧固件坚持为客户提供好的服务，联系人：杜经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。雄祥紧固件期待成为您的长期合作伙伴！