

NORSOK认证标志

产品名称	NORSOK认证标志
公司名称	上海镭朔信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区曹安公路3918号
联系电话	4006285882 13167050230

产品详情

NORSOK认证标志推荐RASOO 提供一站式石油行业NORSOK认证服务 NORSOK 标准由挪威石油工业制定，以确保石油工业开发和运营具有足够的安全性、附加价值和成本效益。此外，NORSOK 标准旨在尽可能取代石油公司的规范，并作为当局的法规的参考。NORSOK 标准通常基于公认的标准，增加了满足挪威石油工业广泛需求所必需的规定。随着标准的制定和发布，相关的NORSOK标准将被撤销。NORSOK 标准是在挪威石油工业协会 (OLF)、挪威工业联合会、挪威船东协会和挪威石油安全局的支持下制定和发布的。NORSOK 标准由标准挪威管理和发布。“特殊材料制造商资格”的可用标准是 NORSOK M650 第 04 版，2011 年 9 月。NORSOK M650 受“管道的材料数据表 (MOS) 和元件数据表”的支持 NORSOK M630 第 06 版，2013 年 10 月 此 NORSOK 标准包括用于管道系统的 MDS 集合中的材料要求。MDS' 也可用于管道以外的部件，例如压力容器、泵、过滤器等。该 NORSOK 标准建立了一套资格要求，以验证制造商是否具有相关材料等级的足够能力和经验，以及必要的设施和设备，以制造具有可接受性能的所需形状和尺寸。本标准适用于下列材料牌号和产品形式：a) 双相不锈钢：所有等级、产品形式和尺寸 b) 高合金奥氏体不锈钢：所有等级、产品形式和尺寸 c) 镍基合金：铸件 d) 钛及其合金：铸件 NORSOK 认证标志 每个 QTR 都特定于特定的合金、生产路线、产品形式（即无缝管）和产品厚度。以无缝管为例，以下任何一项的变化都需要对制造过程进行重新认证：产品厚度和重量 材料等级 熔炼精炼设备 原材料制造商 工厂或分包商的位置 制造设备 热处理工艺 在认证期间和批量生产的产品必须符合 NORSOK 标准 M-630 的相应材料数据表 (MDS) 中规定的要求。对于 6Mo 型无缝管 (UNS S31254)，MDS, R18 概述了以下要求的规格或流程：资质 制造工艺 炼钢工艺 热处理 腐蚀测试 打标 认证 MDS R18 还规定，成品还应符合 ASTM A269，通用无缝和焊接奥氏体不锈钢管的标准规范。NORSOK 认证标志 应建立完整的 QTR（资格测试记录），其内容符合以下所列，以便可能接受。a) QTR 头版。b) 目录 c) 制造总结，见第 8 章，包括 1) 工艺流程图 2) 显示典型样品的草图，包括生产测试样品的尺寸以及测试样品的位置和方向。d) 热处理程序 1) 热处理工艺验证报告，见 9.3，2) 温度均匀性试验报告见 9.1.3 和附录 B。e) 资格测试的结果，包括 1) 被测试的组件描述。应准备草图，显示试样的尺寸和试样的位置和方向 2) 用于鉴定测试的部件热处理的热处理图表，3) 带有鉴定测试结果的测试报告 4) 起始材料证书（如适用） f) WPS 和 WPQR 1) 焊接产品：应包括 WPS/WPQRs 清单，2) 铸件：应包括小修和大修补焊的实际 WPS/WPQR。g) 具体参考清单 h) 质量保证体系文件，包括 1) 根据 ISO 9001 的 ISO 证书 2) 符合 PED 2014/68/EU，附件 I，第 4.3 段的证明（如可用）。i) 根据 5.2 的要求，采购方访问制造商的 MOM

签署并填写 QTR 首页的原件是根据此 NORSOK 标准被接受的有效证明。除此之外，我们还根据 NORSOK M650 向制造商发出“确认”。附上样例供大家参考。资格的有效期为自 QTR 首页接受（签署）之日起 5 年。资格在 10.2 规定的参数范围内有效。RASOO 可协助贵司根据 NORSOK M650 为制造商提供资格认证服务。NORSOK 认证标志 NORSOK M-650，特殊材料制造商资格，建立了一套要求，以验证制造商是否拥有生产具有可接受特性的材料的设备、程序和控制措施。本标准主要适用于所有牌号、产品形态和尺寸的双相和高合金奥氏体不锈钢。它也适用于由镍基合金、钛和钛合金制成的铸件。在特殊情况下，该标准还可用于监督由其他材料制成的关键部件的特殊制造过程。NORSOK M-650 概述了由采购公司而不是第三方检查员进行审核，以确保制造商符合资格要求。该过程完成后，采购公司和制造商都会签署一份资格测试记录

(QTR)，该记录在初始资格确认后的两年内有效。随后的资格有效期为五年。NORSOK 资格的一个显著特点是对制造过程和最终产品的整体重视。NORSOK 标准是特定于路线的，以确保制造商拥有重复生产用于关键应用的成品所需的知识、设备、流程和程序。NORSOK 标准非常重视适当的热处理。熔炉本身的一致性、均匀性、校准、正确性和效率等变量必须合格。还必须提供有关炉子装载、热处理温度的测量和使用接触热电偶的保温时间的文件。必须淬火工艺以及淬火的均匀性和一致性。最后，认证要求对代表热处理和热处理批次的产品进行广泛的无损和破坏性测试。测试样品的位置和测试结果也被完整记录并记录在支持 QTR 的文件中。NORSOK M-650 要求执行测试的实验室拥有符合 ISO 17025 或同等标准的质量体系，并且这些实验室拥有国家认证。NORSOK M650 对生产过程建立了一套要求，以确定生产商在生产高性能合金方面是否具有足够的能力和经验，以及生产具有正确性能的产品的设施和设备。M650 标准适用于以下合金生产的所有产品：双相、超级双相、高合金奥氏体不锈钢牌号、镍合金、钛合金以及 HIP 产品、锻件和铸件。

它还包括一些低合金钢的关键部件或产品，以及管道的冷热成型。通过多次修订，M650 标准已转向关注生产商的材料知识和他们对生产步骤的控制，特别是重点关注热处理和淬火程序。上一次修订，NORSOK M650 版，2011 年 9 月 4 日，基于在向海上项目交付的高性能合金材料中发现的质量问题，原因是由于热处理和淬火程序的控制和性能不足，加上测试程序的改进潜力。

这引起了以下几个方面的更严格的关注：温度均匀性调查 根据 API 6A 或 ASTM A991 以及其他要求控制热处理统一性。热处理程序的验证- 在容量产品在烤箱中的放置和间距。烤箱中和材料中的热处理图表登记册。从烤箱转移到淬火所用时间的记录 淬火信息 增加对圆棒、锻造产品和 HIP 产品的测试。NORSOK

M650 的第 4 版也因为过去的不同解释而明确了生产和采购各方的责任。该声明进一步规定了以下责任：
购买：

采购方是与最终用户相关的供应线合同部分，负责从生产商处订购材料。采购方有义务确保生产者符合 NORSOK 标准的相关要素。制作人：

生产商必须获得正确的批准，并持续确保生产符合“生产概要”。符合条件的公司：

合格公司应监督资质活动、审查并最终接受由此产生的资质测试记录 (QTR)，并在 QTR 首页上签字和盖章作为验收证明。

对于制作人来说，资格认证机构是知名团体至关重要，它具有确保其他团体和客户批准他们在 QTR 上的工作所需的权重和信心。必须注意，如果没有上述资格机构的恶名，最终用户不会自动接受 QTR。几家石油公司对生产商进行自己的审计或审查作为 NORSOK 批准基础的文件，以确定天气或不根据他们自己对批准供应商的规格对生产商进行资格审查。挪威国家石油公司的内部 TR2000 系统包含一个获批生产商的名单，但是，有权访问这些名单的外部公司负责自己选择的生产商。

《制造概要》

这是一份关键文件，描述了生产过程的所有方面以及生产合格合金所需的生产商能力水平。制造概要的范围应明确规定，说明合格生产单位合格的生产路线、产品类型、材料等级和尺寸范围。按逻辑顺序的生产步骤，见图 1。生产步骤的流程图说明，见图

测试样品在产品上的位置和方向图，见图 3 和图 4。NORSOK 认证标志 NORSOK M-650，特殊材料制造商资格，建立了一套要求，以验证制造商是否拥有生产具有可接受特性的材料的设备、程序和控制措施。本标准主要适用于所有牌号、产品形态和尺寸的双相和高合金奥氏体不锈钢。它也适用于由镍基合金、钛和钛合金制成的铸件。在特殊情况下，该标准还可用于监督由其他材料制成的关键部件的特殊制造过程。NORSOK M-650 概述了由采购公司而不是第三方检查员进行审核，以确保制造商符合资格要求。该过程完成后，采购公司和制造商都会签署一份资格测试记录

(QTR)，该记录在初始资格确认后的两年内有效。随后的资格有效期为五年。NORSOK

资格的一个显著特点是对制造过程和最终产品的整体重视。NORSOK 标准是特定于路线的，以确保制造商拥有重复生产用于关键应用的成品所需的知识、设备、流程和程序。NORSOK 标准非常重视适当的热处理。熔炉本身的一致性、均匀性、校准、正确性和效率等变量必须合格。还必须提供有关炉子装载、热处理温度的测量和使用接触热电偶的保温时间的文件。必须淬火工艺以及淬火的均匀性和一致性。最后，认证要求对代表热处理和热处理批次的产品进行广泛的无损和破坏性测试。测试样品的位置和测试结果也被完整记录并记录在支持 QTR 的文件中。NORSOK M-650 要求执行测试的实验室拥有符合 ISO 17025 或同等标准的质量体系，并且这些实验室拥有国家认证。NORSOK 认证标志