

陕西供胶系统|汽车钣金件涂胶系统|密封胶涂胶|精密计量涂胶系统

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 陕西供胶系统 汽车钣金件涂胶系统 密封胶涂胶 精密计量涂胶系统 |
| 公司名称 | 广州固德机电科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市天河区天源路804号5栋106房（仅限办公）（注册地址） |
| 联系电话 | 020-87302005 13902292075 |

产品详情

定量计量系统的工作原理为伺服马达控制齿轮泵的转速，配合齿轮泵腔体容积，从而实现精确定量控制要求，可通过预设固定输出流量，并且使输出流量与机器人速度进行协调，从而保证在不同的涂胶速度下胶形得以控制。

定量齿轮泵操作界面（电气系统中）：手动涂胶 / 自动涂胶切换、故障显示（过压或压力不到位）、电机转速、定量泵进 / 出口安装有压力传感器，并在触摸屏上显示压力值，可按实际要求设定上下限报警值，当压力过高时，系统自动发出报警。

电气控制部分由PLC、触摸屏、低压电气元件组成。

电气控制将供料泵监控、齿轮泵控制、自动涂胶流程控制、安全控制机制等功能集于一体。采用PLC作为核心控制器进行控制和管理。

电气柜配有6"以上触摸屏。控制系统提供友好的人机界面，操作人员可通过操作面板方便的控制，还可以实时监控涂胶工作的进程、玻璃的型号等工作情况。

主控制系统协调控制机器人的涂胶速度与定量泵的出胶量（采用I/O对接），确保在涂胶速度变化时胶量的均匀。

控制系统与各个现场控制箱、传感器通过航空接头连接，工作稳定可靠且便于维护。主控柜内配备中国规格的供编程器用的电源插座以及电柜照明。

控制系统操作界面

为便于操作、管理、维护，本工作站的控制系统设置多幅操作界面。各操作界面以方便、安全、高效、直观宜人为主旨，可以对每一个工位、设备的工作状态进行控制显示，并可以在屏幕上实时显示它的工作状态，非常直观，操作者一目了然。