

超精密小微零件加工费用情况 超精密小微零件加工 昆山纳祥

产品名称	超精密小微零件加工费用情况 超精密小微零件加工 昆山纳祥
公司名称	昆山纳祥精密元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 C 幢
联系电话	18121300885 18121300885

产品详情

企业之间供应链管理能力的竞争是现代企业竞争的重要体现，供应链管理已经成为企业的竞争力。在此竞争模式下，超精密小微零件加工，如何提高供应链管理能力和成为一个重要的课题。研究和实践表明供应链整合是提升企业供应链管理能力的其中一个重要手段，而供应链的绩效是衡量企业供应链管理能力强弱的重要衡量标准，因此研究供应链整合对于供应链绩效的影响具有重要的理论和现实意义。

本实用新型公开一种零件精加工的上下料装置，超精密小微零件加工联系方式，包括传送组件，第二传送组件，第三传送组件和下料组件，所述传送组件前端与料盒连接，用于将料盒中落下的零件向后方运送，所述传送组件中部设置有一调整板，所述传送组件上并位于调整板后方安装有一限高板，所述第二传送组件通过第二传送带将来自第二滑槽，滑槽的零件向后方运送，所述第二传送组件上设置有一筛选板，所述第二传送组件末端的设置有一位于第二传送带上方的倾斜设置的挡板和一与第二传送带连接的第三滑槽。本实用新型结构简单，可靠性高，实现了对排列好的符合后续加工要求的零件的逐个步进式运送，超精密小微零件加工费用情况，便于加工装置对零件的夹取和加工，提高作业效率。一种用于加工精密轴类零件内孔的深孔钻机床，其特征在于，包括液压系统、床身、尾架三爪卡盘机构、液压中心架机构、排屑箱部件以及主轴部件，所述液压系统安装在所述床身的下部，所述尾架三爪卡盘机构、液压中心架机构、排屑箱部件以及主轴部件依次排列安装在床身上部，其中所述尾架三爪卡盘机构、液压中心架机构、排屑箱部件相互配合夹紧工件。超精密小微零件加工费用情况-超精密小微零件加工-昆山纳祥由昆山纳祥精密元件有限公司提供。昆山纳祥精密元件有限公司是江苏苏州,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在纳祥精密领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创纳祥精密更加美好的未来。