

上海朗现智能水冷电火花堆焊修复机LOXO-ESD-7900铸造缺陷修补机被覆机

产品名称	上海朗现智能水冷电火花堆焊修复机LOXO-ESD-7900铸造缺陷修补机被覆机
公司名称	上海朗现机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:朗现 型号:ESD-7900 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区柘林镇胡桥村窑桥640号第四幢105室（注册地址）
联系电话	021-69526288 13651935238

产品详情

一、先进技术特点：

- 1、采用双端控制技术+能量回收（在电火花堆焊修复机中首创）；
- 2、采用数字CPU+人机触摸屏操作系统，可直接触摸调节参数（即使戴手套也可进行调节）或一键调节所有参数。

二、设备特点：

- 1、双焊补模式：采用精密焊+高速焊的两种焊补模式，精细加工工况选择精密焊、效率工况选择高速焊；
- 2、高效节能：整机有效功率高，焊补速度是同类焊机的5倍以上；
- 3、焊补强度高：单次输出能量达到30焦耳，所以焊材能完全熔融到基体，形成冶金结合，产生极强的结合力；
- 4、焊补精度高：焊补精度可达到微米级，焊后可直径进行数控车、铣等精加工，加工后无气孔、无砂眼、色差小或无色差；

- 5、无退火、不变形：1秒内可输出500个能量束，形成能量束输入、回收的反复过程，使基体不会有过多的温升，因而无变形、咬边和残余应力，无局部退火；
- 6、配备水冷功能和专利型水冷焊枪：有效解决焊机工作时间短，焊枪烫手的问题；
- 7、一机多用：可进行金属缺陷焊补、表面强化，且焊补范围广（如黑色金属：球铁、灰铁、不锈钢等；有色金属：铜、铝、镁等）；
- 8、实用性强，操作简单，无须操作证，可实现工件内、外表面以及不规则形状部分的焊补；
- 9、经济性客观：携带方便，在现场可立刻焊补，且不需二次加工，能有效提高生产效率，节省费用；
- 10、环保性能高：工作过程中不会产生污染物；
- 11、智能化高：常用材质（铜、铁、镁、铝、锌等）参数经验值固有存储，可直接选择焊补材质即可。

三、设备应用：

- 1、汽车部件铸造产品：汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复，如砂眼、气孔等；
- 2、机械工业与机床业：修正超差或磨损的工件,如修复机床导轨、床身,大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种各种零配件的焊补；
- 3、航空与船舶制造业：压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等；
- 4、石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补；
- 5、各种行业的有色金属件：如电力行业的SF6互感器的铝合金件，汽车行业的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等。铜合金的水暖阀门、管件等。

6、模具表面被覆（强化）功能

把超硬合金在短时间内，迅速被覆在模具表面，及渗透到模具组织内部，被覆后可增加被覆模具的耐磨性、耐腐蚀性、耐冲击性、脱模性及耐热性。

适用范围及效果：

- 1、适用于耐冲击性的模具（压铸模、铸模、锻造模等）可增长200%-300%寿命。
- 2、适用于耐高热面（die caeting、模具进料口）可增长200%-300%寿命。
- 3、切削工具、刀具（铣刀、车刀、铰刀、钻头）表面被覆可增长300%-500%寿命。

适用于夹具、夹头之被覆，增加耐磨功能。

四、适用焊材：

由于LOXO-ESD-7900独特的控制方式，输出能量高，控制精确，所以焊材的适用性极广。除常规的电火花堆焊焊材外，其他焊机所用的直径在1-4mm的直条焊材多数适用，普通的电焊条去药皮后也可使用。