

脚手架生产设备定制 脚手架生产设备 锦鸥机械源头工厂

产品名称	脚手架生产设备定制 脚手架生产设备 锦鸥机械源头工厂
公司名称	永康市锦鸥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市西城街道花都路161号D4厂 房东北侧第二间
联系电话	15857986563 15857986563

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市锦鸥机械有限公司

永康市锦鸥机械有限公司生产销售全套梯子生产设备，可用于生产人字梯，升降梯，拖梯，伸缩梯等。欢迎来电咨询洽谈合作！

数控铆接机在加工的原理上实现一种铆接方式，数控铆接机对铆接对象适应性强，工作效率很高，对铆接零件的精度很高，全数字化控制，基本采用一键式启动程序完成零件的铆接。

数控铆接机一般分三个方向，左、右方向一般称为X轴，前、后方向一般称为Y轴方向，上、下方向（带有铆接动力装置）一般称为Z轴，这就是俗称的三轴数控，根据零件的不同可选X轴加Y轴，或只用X轴、Y轴、Z轴作为铆接轴向，一般都需选用。

永康市锦鸥机械有限公司生产销售全套梯子生产设备，可用于生产人字梯，升降梯，拖梯，伸缩梯等。

欢迎来电咨询洽谈合作！

做铝合金梯子，分为焊接形式和铆接形式，那所需的设备就不一样了，具体如下：焊接形式：下料用小台锯，木工用的那种就行；焊接用TIG焊机；合页部分应为不锈钢或碳钢冲压件，需要冲床；合页与梯子的两部分需要铆接，梯子垫脚需要铆接，因此需要铆接机。铆接形式：下料、合页部分以及铆钉和焊接形式的一样。梯子主支架因铆接需要打孔，需要铣床；台阶和主支架的铆接不同于铆钉，而是冲铆，就是扩孔加冲翻边，需要冲铆设备；两种形式的比较，焊接形式需要的设备相对简单，但焊接后对结构的受力情况会变差，铆接形式的做出来的产品比价漂亮。

永康市锦鸥机械有限公司生产销售全套梯子生产设备，可用于生产人字梯，升降梯，拖梯，伸缩梯等。
欢迎来电咨询洽谈合作！

铝合金梯子全自动涨牙铆接生产线：

- 1、穿管--涨牙--翻铆3道工序一人操作，直接节省2个人工
- 2、两侧导轮采用钢镶高强塑料结构，既不刮伤梯子，又能保证每个梯子的平整
- 3、采用先涨牙后铆接方式，铆接部位更贴合，梯子成品更牢固
- 4、可定制型号：一涨一翻、两涨两翻、三涨三翻、四涨四翻
- 5、工作效率：6秒/工作周期
- 6、梯子宽度调节范围：350-600mm
- 7、梯子间距调节范围：260-300mm