

信阳安川伺服驱动器回收yaskawa伺服电机回收上门公道00

产品名称	信阳安川伺服驱动器回收yaskawa伺服电机回收上门公道00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

C 轴切削控制时 .

第2 速度环

积分增益

设定C 轴切削控制中，选择第2 增益时的速度环积分增益。

0 ~ 5000 60

SP142 VGCD2*

延迟补偿

设定C 轴切削控制中，选择第2 增益时的速度环延迟补偿。

如果设定为“ 0 ”则为PI 控制。 0 ~ 5000 15

SP143 VGCP3*

第3 速度环

比例增益

设定C 轴切削控制中，选择第3 增益时的速度环比例增益。

0 ~ 5000 63

SP144 VGCI3*

设定C轴切削控制中，选择第3增益时的速度环积分增益。

SP145 VGCD3*

设定C轴切削控制中，选择第3增益时的速度环延迟补偿。

SP146 VGCP4*

C轴切削停止时·

速度环比例增益

设定C轴切削停止时的速度环比例增益。

SP147 VGCI4*

速度环积分增益

设定C轴切削停止时的速度环积分增益。

SP148 VGCD4*

速度环延迟补偿

设定C轴切削停止时的速度环延迟补偿。

如果设定为“0”则为PI控制。

0 ~ 5000 15

SP149 CZRN

C轴控制时·

原点复位速度

当将SP129 (SPECC) 的bitE 设定为“0”时有效。

设定从速度环切换到位置环时的原点复位速度。

1 ~ 500

(r/min)

50

SP150 CPDT

原点复位减速点

