

泡脚粉包装机 5KG 18KG 25KG 200KG 1吨 吨袋包装设备厂家

产品名称	泡脚粉包装机 5KG 18KG 25KG 200KG 1吨 吨袋包装设备厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:广志 包装类型:粉剂包装 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号- B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

结构原理：

型经济吨袋包装机采用星形卸料器、螺旋、弧形门、震动给料器等加料结构，控制方式为无级变频调速控制或双行程气缸控制，结合精度控制阀完成自动包装。上袋后，包装机自动完成称重、松袋、脱钩、等工作过程，输送可采用人工、气缸、或输送机输送方式。

此款包装机属于经济型包装机，结构简单，占地面积小。适用于颗粒物料、粉粒物料等流动性较好的散装物料的定量包装。技术特点：1. 采用星形卸料器下料结构，变频器无极调速控制方式，配合精度控制阀完成自动定量包装。2. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于调试检修及应急

处理，操作简单维护方便2. 称重仪表为托利多高灵敏度数显仪表，具有重量累计显示、计数显示、班次累计、自动校零、自动去皮、自动消除细微干扰、自动修正落差、超差报警、故障自诊断等功能;仪表配有多种通讯接口，便于联网联机、实时监控、远程控制和系统网络化管理。3. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构，密封良好，防护等级为IP65级，可避免因粉尘污染产生的额外故障。包装机配有除尘接口，避免因包装造成的周边工作环境污染。4. 可选配触摸屏中文人机操作界面，实现动态显示、监控、统计、故障输出等功能，并有帮助菜单，操作简单易懂。技术支持:1. 提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持 2. 可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计 3. 选配装置 组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制称重数据远程监控管理

选配装置:组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

包装能力 Capacity：	20 ~ 30bag/h
精度等级 Precision Level：	0.2%
包装规格 Packing Specifications：	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage：	380VAC 50HZ
电源功率 Power：	3KW
气源压力 Air Pressure：	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption：	0.02 m ³ /sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m ³
温度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿度 Relative Humidity	80%

包装机械、打码机械、封口机械、打包机械、封盖机械等，广泛应用于食品、日化、制药、化工、建材等行业，"广志"将一如既往地恪守"坚持科技创新、推行品牌战略"的方针和承诺，恭候各界友人光临惠顾，真诚合作，携手同进，产品名称：自动小桶灌装机 30升止加料完成称重定量。特点：1、进料端配有

保压仓，顶端有气动蝴蝶阀，保证了螺旋输送管充填率，提高了定量精度的可靠性2、恒压仓带有机械式破拱装置，保证了定量包装速度的稳定性3、包装袋下方配有自动升降平台，定量称重完成后，在松袋之前平台上升，托住口袋下方，然后松袋，这样可以大大减少松袋后粉尘的飞溅，有利于环境粉尘浓度的降低。4、设备带有内置式收尘器，夹袋处有夹层回气套，这样可使粉尘溢出达到低，有利于对操作人员的保护和环境的保护产品型号：130-200袋/小时包装范围：15-50kg精度等级：0.2%大功率：2.2kw可选附件：1、封口装置A、缝纫机（包边、非包边）B、热合机2、夹袋形式(外夹袋;内夹袋;)3、输送皮带不锈钢包装秤适用范围：肥料颗粒、复合肥、有机肥、橡胶颗粒、塑料颗粒、PP颗粒、PE颗粒、无机盐、工业盐、钢铁、煤炭颗粒、白砂糖、矿业、建材、建筑、色母粒、港口、金属颗粒、饲料、油脂、大米、粮食、制糖