

【一体化生活废水处理装置】

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 【一体化生活废水处理装置】 |
| 公司名称 | 潍坊方佳环保科技有限公司 |
| 价格 | 35000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 13406621754 |

产品详情

【一体化生活废水处理装置】

一体化生活污水处理设备通过固定套净化箱对污水进行初步的净化，以便处于污水中体积较大的固体杂质，然后再将初步净化后的污水依次通过厌氧净化箱、好氧净化箱和反渗透净化箱，进而对除杂后的污水进行深度净化，进而保证了装置的净化效果，当需要取出过滤筒中的垃圾时，只需通过拉环拉动封板，进而将滑动板上的过滤筒沿着支撑板拉出，操作简单，方便，而且滑动板侧面还设有滑轮，滑轮将滑动摩擦转换成滚动摩擦，进一步方便了过滤筒的取出，固体净化箱左下侧设有收集槽，当过滤筒拉出后通过旋转限位钮，使限位钮脱离限位条上的限位孔，这样在固体垃圾的重力作用下，活动底板打开，固体杂质则堆积在收集槽中，支撑板上设有压力传感器，压力传感器电性连接位于固体净化箱右上侧的报警器，压力传感器的作用是检测过滤筒的载重，当过滤筒满载时，压力传感器则会向报警器发出工作命令，进而使报警器工作，以便提醒人们及时清除过滤筒中的垃圾，本实用新型结构简单、合理，通过对污水分步净化，进而保证了污水的净化效果，同时也方便了初步净化中的固体杂质取出。

一体化生活废水处理装置

调试过程的工艺参数控制1 溶解氧在活性污泥培养初期,微生物未增长,需氧量少,因此将供气量调小,甚至可以通过空气排水阀放掉部分空气,防止曝气池上出现过多的泡沫。如果泡沫量过大,影响调试运行,可采用间歇曝气,一般停曝气时间控制在4~8h之

间,同时观察曝气池内污泥的颜色和气味,正常的污泥颜色为黄褐色,泥腥味,当发生供氧不足或厌氧,泥色变为黑色,并有污泥上浮的现象,此时必须进行曝气。2 活性污泥的生物相在生活污水中,存在着大量微生物,当曝气池内的钟虫、累枝虫增多,并且出现楯纤虫、固着型纤毛虫等多种原生动物(一般1周可出现以上情况),表明活性污泥基本成熟。随着活性污泥增长,大约2~3周后可发现一些轮虫、线虫等后生动物,表明活性污泥完全成熟。

3 污泥增长量计算污泥的增长需要一个过程,污泥的增长量的计算可粗略的按进水BOD₅的40%(包括内源呼吸及氧化消耗的量),再加上截留进水SS总污染量即是在生物系统内活性污泥的总量。这些污泥分布在厌氧池、A/O池以及二沉池的污泥内。当曝气池内的活性污泥量达到1000~1500mg/L浓度、沉降比为10%左右时,污泥培养过程基本完成。使用方法步骤:S1、将待处理的污水从污水口通入铁碳微电解污水处理设备;S2、操作曝气装置对铁碳微电解污水处理设备内进行曝气充氧,降低污水COD和BOD等指标;S3、污水经过多级过滤、铁碳微电解反应及紫外线消毒杀菌后,从出液口流出;S4、定期通过排污口将铁碳微电解污水处理设备内的污泥排出;S5、定期使用反冲洗设备,对铁碳微电解污水处理设备内进行反冲洗;S6、定期更换铁碳微电解污水处理设备内的耗材。确定方法1) 进水泵房水位在保证进水系统不溢流的前提下尽量控制在高水位运行;2) 依据砂水分离器处理能力与砂浆沉淀池体积的对比来确定排砂周期;3) 生化池ORP主要根据厌氧池放磷情况、好氧池吸磷和硝化的情况来确定。一般情况下,厌氧池的DO小于0.2mg/L,好氧池的DO约为2.0mg/L;厌氧池的ORP小于-250mV,好氧池的ORP大于40mV;4) 通过对厌氧池、好氧池进行监测,当明显存在磷的释放和吸收时,厌氧池的硝酸盐在0.5mg/L以下;5) 出水氨氮下降时,TP值上升,脱氮与除磷之间存在矛盾,运行中应兼顾两个指标,即努力控制降低回流污泥中NO₃⁻-N对生物除磷的影响;6) 要想得到良好的除磷效果,污泥龄应低于12d(比设计值低),否则除磷效果不稳定;7) 污泥浓度MLSS根据污泥负荷来确定,设计污泥负荷为0.08kgBOD₅/kgMLSS·d,因此污泥浓度MLSS应维持在3.0g/L左右;9) 污泥沉降比SV能直接反映活性污泥的情况,好氧段污泥一般控制在15%~30%,回流污泥一般控制在20%~40%;10) 剩余污泥排放周期及日排放量、泥面高度依据污泥龄SRT确定。11) 根据进水量的大小,调整构筑物的运行状况(单池或双池),以保证佳的除磷效果。流程说明预处理由于pH值相当低,在进入处理系统前需调节废水的pH值,使之达到后级厌氧细菌生物处理所需的中性pH值;加入的碱中和剂(Na₂CO₃)通过管式静态混合器与废水混合,加碱量由在线pH控制器自动控制碱液计量泵的投加流量,加入的碱中和剂还可以部分地去除废水中的硫酸根离子;调整pH后的废水经沉淀后进入调节池,调节池可取代初沉池,有较高的悬浮物去除率;兼有预酸化作用,利用水解和产酸菌反应,将不溶性有机物水解成溶解性有机物、大分子物质分解成小分子物质;能进一步防止固体颗粒物进入厌氧生物反应器,同时防止在后级厌氧生物反应器中产生对甲烷菌有抑制作用的硫酸盐。厌氧处理采用三级UASB厌氧处理。UASB反应器是种悬浮生长型的消化器,由反应区、沉淀区和气室三部分组成;反应器内部结构主要包括三相分离器和布水系统。厌氧生物处理是一个复杂的微生物化学过程,依靠三大主要类群的细菌(水解产酸细菌、产氢产乙酸细菌和产甲烷细菌)的联合作用完成。UASB反应器中的污泥,绝

大部分是甲烷化细菌，能将废水中90%以上的有机物转化为由甲烷(CH₄)、二氧化碳(CO₂)、氨(NH₃)、硫化氢(H₂S)混合组成的沼气，其含量分别约为55%~73%、25%~35%、1%~2%、0.5%~1.5%。调节池出水经耐腐蚀料浆泵增压，通过换热（调试时使用，正常运行时废水不需加热）加热后进入第级高温（55 °C）UASB反应器；一级厌氧出水经沉淀池 沉淀后泵入二级中温(35 °C)UASB反应器；二级厌氧出水经沉淀池 沉淀后泵入三级中温(35 °C)UASB反应器；废水经一级高温和二级中温共三级厌氧处理后出水COD可降至2000mg/L以下。