

碳纤增强PPS-P301C10-PPS塑料-聚苯硫醚-改性PPS塑料-PPS塑料厂家

产品名称	碳纤增强PPS-P301C10-PPS塑料-聚苯硫醚-改性PPS塑料-PPS塑料厂家
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PPS 型号:改性料 产地:日本东丽
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

产品特性

PPS-P301C10是一种10%碳纤维增强的聚苯硫醚材料，具备优异的耐化学性及耐热性

产品用途

本品主要用于制作轴承、密封零部件，电极等精密仪器

技术参数	物理性能	单位	测试标准	测试结果
	密度	g/cm3	ISO 1183	1.38
	成型收缩率-平行流动方向	%	ISO 294-4	0.3
	成型收缩率-垂直流动方向	%	ISO 294-4	0.7
	吸水率 (23 ,24Hrs)	%	ISO 62	0.04
	机械性能	单位	测试标准	测试结果
	拉伸强度	MPa	ISO 527	140.0
	弯曲强度	MPa	ISO 178	220.0
	弯曲模量	GPa	ISO 178	10.0
	简支梁无缺口冲击强度	kJ/m2	ISO 179	30.0
	简支梁缺口冲击强度	kJ/m2	ISO 179	7.5
	热性能	单位	测试标准	测试结果

熔点	ISO 11357	280.0
热变形温度(1.8MPa)	ISO 75	255.0
阻燃性	UL-94	V-0

电性能	单位	测试标准	测试结果
介电强度	kV/mm	IEC 60243	-
介电常数		IEC 60250	-
介电损耗因子		IEC 60250	-
体积电阻率	cm	IEC 60093	-
相对漏电起痕指数	V	IEC 60112	-

注塑成型条件	单位	参考值
烘料温度		130-150
烘料时间	Hrs	3-4
筒体加热温度		290-320
射嘴温度		300-320
模具温度		120-150
注射压力	Mpa	80-150
保压压力	Mpa	30-70

大家都在找

换一换