

西力铅酸蓄电池NPG200-12 胶体蓄电池12V200AH 长寿命产品

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 西力铅酸蓄电池NPG200-12 胶体蓄电池12V200AH 长寿命产品 |
| 公司名称 | 山东恒泰正宇电源厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:西力 型号:NPG200-12 电压/容量:12V200AH |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场 1号公寓1001-5号 |
| 联系电话 | 13026576995 13026576995 |

产品详情

西力铅酸电池NPG200-12 胶体电池12V200AH

SEHEY电瓶充电电池是法国企业为其UPS商品所配套设施设置的一款西力电瓶，其特性已做到水准。WESTPOWER企业在生产过程中严苛遵循ISO9001的产品质量标准，选用的质量管理加工工艺，在原料购置、制造操纵、交货检验的所有流程中开展严苛的质量管理。恰好是因为WESTPOWER企业的商品有着靠谱的特性，才得到了ISO9001、UL和CE等验证。

品牌优势：

安全系数好：一切正常应用下无锂电池电解液露出，无充电电池扩张及裂开。

充放电特性好：充放电工作电压稳定，充放电服务平台轻缓。

耐振动性好：彻底电池充电情况的充电电池完全固定，以4mm的震幅，16.7HZ的速率振动1钟头，无液漏，无充电电池扩张及裂开，开路电压一切正常。

抗冲击性好：彻底电池充电情况的充电电池从20CM高空当然落至1CM厚的硬木板床上3次无液漏，无充电电池扩张及裂开，开路电压一切正常。

耐过充放电性好：25℃，彻底电池充电情况的充电电池开展定电阻器充放电3礼拜（电阻器只等同于该充电电池1CA充放电规定的电阻器），修复容积在75%之上。

耐电池充电性好：25℃，彻底电池充电情况的充电电池0.1CA电池充电48钟头，无液漏，无充电电池扩张及裂开，开路电压一切正常，容积保持率在上95%以。

中西部动力锂电池企业根据了ISO9001质量管理体系认证.ISO14001环境安全管理管理体系认证.OHSAS18001安全健康管理方法管理体系认证,一年后获得了"中国公司投资者公司", "外国投资货物贸易公司", 商品获得了英国UL认证 法国VDS验证。商品严格执行RoHS命令规定。企业引入的技术性.机器设备和综合性的检测系统软件, 给予任何的之上检测系统软件 他的全球有40好几个"Sehey"品牌, 中小型密封性铅酸电池, 关键用以UPS开关电源.应急照明灯.气动工具.电动车和金融业, Commun运用和其他行业。风力发电设备安全性预留变沙浆自动控制系统十分关键。

尽管VRLA电瓶在出厂时,极片都开展了充.充放电活性。但假如电瓶的安装日期距在出厂日期时间较长,通过长时间的锂电池寿命,容积必定很多损害,靠单纯性的浮充无法修复其原始容积。而且,因为单个电瓶锂电池寿命尺寸的差别,导致各电瓶的直流电压发生不平衡,某些充电电池会进一步拓展成落伍充电电池乃至发生反极状况,因此VRLA电瓶闲置三个月无需,务必开展填补电。

新电瓶安装前精确测量开路电压,开路电压误差不得超过20mV,并搞好蓄电池测试记录。自此解决其开展填补电池充电,在2.35V的填补电池充电工作电压下电池充电24h.2.40V电池充电12h,电池充电中后期电流低于电瓶10钟头率的千分之三,精确测量单个汽车电瓶电压并记录,这时电瓶填补电池充电进行,断掉电瓶与电池充电设施的各种电极连接线。静放2~4h后,用假负载对电瓶按10钟头率开展容积实验,实验时每钟头对电瓶的总工作电压.充放电电流.单个汽车电瓶电压开展纪录,电瓶充放电中后期,每10min检验单个汽车电瓶电压低的充电电池,若某只电瓶直流电压低到1.8V,应立刻终止充放电。测算出具体电瓶释放的容积和蓄电池充电器与温度关联曲线图是不是一致,若基本一致,证实电瓶充放电实验达标。

- 1.提议应用含有温度补偿的电池充电机器设备,提升充电电池监控系统为上上策,以对每一块充电电池即时精确测量特性。
- 2.UPS间室内空气应自然通风,温度保持在20~25 °C,配置主机房专用的中央空调,以融入长期无间断的控温要求。
- 3.免保护充电电池仅仅维护保养量相对性减少,并不是不需维护保养与维护保养,在应用中也是必须有些人维护保养。

综合性以上,阀控式铅酸电池热无法控制是在诱因的引导下逐渐形成的,因而在应用中对很有可能导致热无法控制的要素要稍稍留意,在一定水平上可防止热无法控制的发生,确保设施的安全性,确保顾客的权益。

对电瓶开展电池充电。若到充放电停止时,锂电池组释放的容积依据工作温度开展计算没有做到所规范的短路容量,锂电池组的在出厂容积很有可能存在的问题,应立即找有关生产厂家前去解决。

对电瓶开展电池充电时,开关电源电路浮充工作电压.均充工作电压.均充转浮充工作电压.电池充电过流保护及电池温度赔偿工作电压等的设定恰当后,对电瓶按10钟头率的调整方式开展稳压管过流保护电池充电,过流保护值取0.1C10,电池充电时每两小时对充电电池总工作电压.总电流和单个电池电压开展精确测量并纪录,充进的用电量应超过释放用电量的1.2倍之上,待电瓶充电电流低于充电电池0.01C(即10A)上下或电流3钟头不会改变时,证实电瓶用电量早已充斥着,这时锂电池组能够进到供配电系统运作。

VRLA电瓶工作中的自然环境以及温度补偿

如上所述,温度和浮充工作电压的变动将给VRLA电瓶产生严重威胁,导致电瓶过多浸蚀.极片过多浸蚀或水份过多外流,进而使使用寿命骤减或容积陡降。为处理这一关键难题,务必高度关注VRLA电瓶的温度补偿。电瓶务必与具备温度补偿作用的全智能开关电源电路配套设施应用。实际上现阶段大部分全智能开关电源电路都是有温度补偿作用,但因为未引起重视进而该作用长期性处在撤销情况,导致很多不必要的损害

。 VRLA电瓶在工作中在适合的温度下,工作温度对VRLA电瓶的短路容积.使用寿命.锂电池寿命.内电阻等层面均有比较大危害。开关电源电路都是有电池温度赔偿作用,每度每只电瓶赔偿1~3mV。针对核心区楼因为冬天和夏天工作温度在20~25 中间,电瓶的温度补偿应当调节为1mV为宜;而对自然环境较弱的通信基站和传输网的单个电瓶温度补偿应当调节为每度赔偿3mV;针对核心区楼和大数据中心大中型UPS电瓶组,因为UPS的稳压管精密度为 $\pm 1\%$,工作电压起伏并不大,无须加温度补偿作用。总而言之,VRLA电瓶的佳工作中工作温度为20~25 中间。

开关电源电路监管控制模块连接电瓶的传感器应尽量置放在贴近每一组电池温度高些的地区,提议将其置放在每一组电瓶的正中间部位的单个充电电池上。