

喷塑设备滤芯 阿勒泰喷塑设备 双赢窗花喷塑设备

产品名称	喷塑设备滤芯 阿勒泰喷塑设备 双赢窗花喷塑设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

喷涂喷漆设备的行业知识

电泳喷漆设备

电泳涂漆：电泳是电泳涂料在阴阳两极，施加于电压作用下，带电荷之涂料离子移动到阴极，并与阴极表面所产生之碱性作用形成不溶解物，沉积于工件表面。

它包括四个过程：

1、电解（分解）

在阴极反应最初为电解反应，生成氢气及氢氧根离子 OH^- ，此反应造成阴极面形成一高碱性边界层，当阳离子与氢氧根作用成为不溶于水的物质，涂膜沉积，方程式为： $\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{OH}^- + \text{H}^+$

2、电泳动（泳动、迁移）阳离子树脂及 H^+ 在电场作用下，向阴极移动，而阴离子向阳极移动过程。

静电喷涂设备的形式

下面为大家介绍一下静电喷涂设备的形式：

1.外带电式:较早的喷涂机因绝缘工艺落后大多数采用外置高压静电，喷塑设备滤芯，再由一根绝缘达到100kv以上的高压线输送至喷枪枪头，使粉末带电；

提高喷涂设备工作效率的措施

下面为大家介绍一下提高喷涂设备工作效率的措施：

1、定时查看与保护，对功能落后或老化的设备筛选掉，关于已过保修期，修理费用贵重或原产厂家转产无法修理的静电喷涂设备是块鸡肋，修理时刻和费用影响全体效益，需更换掉，有些工件比较难喷，自动喷塑设备，可备用一套高功能静电喷涂

喷涂机性能的新要求

只有多方的共同研究才能实现高质量粉末涂膜的目的。粉末涂料要满足静电喷涂工艺的要求，应特别注意粉末粒度、粉末电阻率和介电常数、粉末吸湿性和粉末稳定性等技术参数，喷塑设备厂家，它们直接影响粉末的带电效率和吸附力，以及涂膜质量。如果设计的静电喷粉有良好的带电机构和扩散机构，阿勒泰喷塑设备，而粉末涂料的品质不好依然得不到高质量的产品。

近年来粉末涂料主要是环氧树脂粉末涂料在我国的应用范围不断扩大，人们对粉末涂料和涂装设备的要求也越来越高；随着应用的快速发展，喷涂工艺逐步成熟，又反过来对环氧粉末涂料本身的性能提出新的要求。

喷塑设备滤芯-阿勒泰喷塑设备-双赢窗花喷塑设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂是一家从事“喷涂设备,涂装设备,喷塑设备,喷漆设备,电泳设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“双赢喷涂设备,双赢涂装设备,双赢喷塑设备,双赢喷漆设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使双赢在喷涂设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！