

超微小精密零件加工电话 昆山纳祥精密 唐山超微小精密零件加工

产品名称	超微小精密零件加工电话 昆山纳祥精密 唐山超微小精密零件加工
公司名称	昆山纳祥精密元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 C 幢
联系电话	18121300885 18121300885

产品详情

本发明公开了一种马氏体不锈钢零件的加工工艺，包括对马氏体不锈钢盘圆进行冷轧处理9道次后制成零件，超微小精密零件加工收费标准，在9道次冷轧处理的过程中还包括对马氏体不锈钢盘圆进行退火处理5次，每一道次冷轧处理相比于其前一道次冷轧处理的轧制变形率小于等于60%;退火温度为800 ~ 900 。本发明用于行业的零件的加工，改变了以往采用线切割之后再CNC表面抛光的工艺过程，加工工时大大压缩，生产效率提高，生产成本下降一半。

本实用新型属于钻头技术领域，唐山超微小精密零件加工，尤其是一种零部件加工用钻头，针对现有的钻头结构单一，一次只能开一个孔，操作效率低的问题，现提出如下方案，其包括支持板，支持板上设置有两个钻头杆，支持板上纵向转动安装有蜗杆联轴，蜗杆联轴的底端固定安装有钻机安装头，支持板的顶部滑动安装有移动块，移动块上转动安装有第二蜗杆联轴，蜗杆联轴和第二蜗杆联轴上均活动安装有钻头杆，移动块上开设有腔体，第二蜗杆联轴的底端延伸至腔体的底部内壁上并与腔体转动连接。本实用新型相对与传统的钻头，本申请可以同时开两个孔，提高了工作效率，且可以调节两个钻头杆的间距，可以适应不同的钻孔距离。本实用新型公开了一种应用于配件加工的数控磨床，超微小精密零件加工咨询，包括主体、传动箱、配电箱、控制箱、转速传感器与抗干扰磁环，所述主体的内部固定安装有砂轮件，所述配电箱的上端外表面固定安装有漏电报警器，所述抗干扰磁环与控制箱之间设有胶层，且抗干扰磁环通过胶层固定安装在控制箱的上端外表面。本实用新型所述的一种应用于配件加工的数控磨床，超微小精密零件加工电话，设有抗干扰磁环、漏电报警器与转速传感器，能够消除外界因素对数控磨床在工作时的干扰，保证了加工的配件的质量，并能在数控磨床工作过程中发生漏电时及时的向操作人员发出预警，还能够方便操作人员了解数控磨床在工作时磨具的转速，带来更好的使用前景。超微小精密零件加工电话-昆山纳祥精密-唐山超微小精密零件加工由昆山纳祥精密元件有限公司提供。昆山纳祥精密元件有限公司位于昆山市淀山湖镇民和路3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前纳祥精密在机械加工中享有良好的声誉。纳祥精密取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。纳祥精密全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。