

煤矿散热片生产厂家 广东煤矿散热片 万冠发货及时

产品名称	煤矿散热片生产厂家 广东煤矿散热片 万冠发货及时
公司名称	德州万冠空调设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市武城县鲁权屯镇闫庄腾祥大街
联系电话	18553417801 18553417801

产品详情

工艺流程工艺流程为：过热蒸汽在垂直的翅片管内自上而下冷凝，冷凝后的饱和水经过气液分离器后，在蒸汽压力的作用下流回到过冷区，在过冷区的翅片管内自下而上，进行显热换热。而被加热的再生气则垂直于翅片管流动并掠过管束，与管内的蒸汽进行热量交换，广东煤矿散热片，从而达到热量传递的目的。设置气液分离器的目的，主要是为了分离掉蒸汽中的不凝性气体以及避免非设计工况时在换热管内产生汽液界面，保证进入过冷区的管内介质完全为饱和水，减少汽液界面对换热管和焊接接头产生的冲击腐蚀。

2.选择不同的冷介质对换热方案的影响

烟气余热回收中冷介质通常采用空气和水。空气加热后可用于锅炉和窑炉的鼓风或原料及半成品的烘干。水加热后可用于锅炉补水、办公取暖、职工洗浴等，在烟气量大温度高的情况下可以将水加热为蒸汽，用处更加广泛。空气、水、水蒸气这三种物质的换热系数差别很大，空气的加热和冷却换热系数为 $1 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}) \sim 58 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C})$ ，水的加热和冷却换热系数为 $230 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}) \sim 11000 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C})$ ，水的蒸发冷凝换热系数***大，在 $5800 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}) \sim 140000 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C})$ 之间[3]。因此当采用不同的冷介质，换热器的换热方案差别很大。

1 选择空气作为冷介质

因气体换热系数较低，换热元件通常采用热管，热管的吸热端和放热端均可缠绕翅片，扩展受热面积来气体和气体换热时换热系数低的不足。空气相对干净，翅片螺距比烟气侧可以减小，锅炉烟气余热回收换热器 烟气余热回收装置 省煤器 翅片管散热器为了提高换热系数，可适当缩短空气侧热管长度，但此时要注意压降不可过大。如果减小螺距导致热侧管壁温度降低，风阻过大，就要适当增大螺距，此时换热器成本有所增加。

2 选择水作为冷介质

当烟气不含S且较洁净时，换热元件不一定要选择热管，可采用翅片管，烟气走管外，水走管内。烟气换热系数低，管外可以缠绕翅片扩展受热面，尽管翅片管内壁换热面积比管外小很多，但水的换热系数比烟气高很多，所以不会对热传导造成限制。设计时根据烟气量和水量的大小适当调整翅片管的长度、管间距、管排数和管列数，煤矿散热片厂家，以确保烟气和水的流速在合理的范围内，流速过低会导致换热系数低，换热面积增大，成本升高;流速过高会导致流体阻力大，操作费用高，甚***影响整个系统的正常运行

缠绕翅片扩展受热面

现在常用的有两种翅片，一种是套片，一种是高频焊螺旋翅片。套片是机器冲压的圆薄片，用人工一片一片地套到基管上，在使用过程中因胀缩系数不同，煤矿散热片加工，套片和基管之间会逐渐产生缝隙并充满灰尘，热阻增大甚***翅片失去换热能力，而且套片相对较薄不耐磨，锅炉烟气余热回收换热器烟气余热回收装置 省煤器 翅片管散热器设计工况风速10

m/s左右时，煤矿散热片生产厂家，套片的使用寿命不足1

a。高频焊翅片管是用高频焊机将钢带围绕基管缠绕焊接而成，翅片厚度一般在1 mm ~ 2 mm，热阻小，换热，热管换热器采用高频焊翅片热管作为换热元件可提高换热效率，增加使用年限。热管分为冷热两端，所以可在冷热侧同时缠绕翅片以扩展受热面。

1.5 换热方式的确定

热管换热器冷热介质通常有两种换热方式：并流和逆流。在两种流体进出口温度一定，传热量相同时，逆流平均温差大于其它换热方式平均温差，

煤矿散热片生产厂家-广东煤矿散热片-万冠发货及时由德州万冠空调设备有限公司提供。“表冷器,暖风机,空气加热器,风幕机,风机盘管,空调机组,”选择德州万冠空调设备有限公司，公司位于：山东省德州市武城县鲁权屯镇闫庄腾祥大街，多年来，万冠空调坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万冠空调期待成为您的长期合作伙伴！