

cnc铣刀 贵州铣刀 重庆赛驰数控刀具

产品名称	cnc铣刀 贵州铣刀 重庆赛驰数控刀具
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆赛驰精密工具有限公司

铣刀的选型流程

- 1.零件形状(考虑加工面)：加工型面一般可以是平面、深形状、腔槽、螺纹等，不同的加工形式所用的刀具是不同的，直柄立铣刀，如圆角铣刀可以铣削凸曲面，cnc铣刀，但不能铣削凹曲面。
- 2.材料：考虑其切削加工性能、刀片成形、硬度及含合金元素等。工具制造商通常将刀具材料分为钢、不锈钢、铸铁、有色金属、高温合金、钛合金及硬材料。
- 3.加工条件：加工条件包括机床夹具、工件系统稳定柄装夹等。
- 4.机床-夹具-工件系统稳定性：这要求了解机床可用的功率、主轴类型和规格、机床的使用年限等，并结合刀柄长悬伸长及其轴向/径向圆跳动情况。
- 5.加工类别及子类别：这包括结合刀具的特点应用，如方肩铣削、平面铣削、仿形铣等。

整体式立铣刀的特点和特性主要有哪些呢

铣刀的种类有很多种，有机夹式立铣刀，还有机夹式数控面铣刀，贵州铣刀，而且还有分高

速钢的，钢立铣刀，现在我们主要来说一下整体式立铣刀的特点。通过我们赛驰数控刀具定制厂家可知，硬质合金铣刀头，整体式立铣刀的特点主要是采用硬质合金铣刀侧刃采用大螺旋升角（ 62° ）结构，立铣刀头部的过中心端刃往往呈弧线（或螺旋中心刃）形、负刃倾角，增加切削刃长度，提高了切削平稳性、工件表精度及钨钢刀具寿命。适应数控高速、平稳三维空间铣削加工技术的要求。

以上就是整体立铣刀的简单的特点和特性，我们在选择刀具加工时，整体立铣刀是否合适你当前的加工呢？我们可以从以上这些内容来简单分析，再做决定。

加工不锈钢用什么铣刀好？

不锈钢是工业和日常生活使用较多的金属材料，那加工不锈钢选用什么铣刀好呢？使用过钨钢铣刀的都说好。

我们都知道在加工不锈钢过程中经常会遇到很多难点比如：加工硬化严重、切削力大、切削温度高、切削不易折断、刀具易磨损严重等问题。这时候选择一把品质稳定的刀具尤为重要，在德国khc品牌中KS系列钨钢铣刀应用特殊几何角度设计、耐热性更好的镀层技术、稳定性极高等特点、适用于不锈钢、钛合金、高温合金等难切削材料加工。

cnc铣刀-贵州铣刀-重庆赛驰数控刀具由重庆赛驰精密工具有限公司提供。cnc铣刀-贵州铣刀-重庆赛驰数控刀具是重庆赛驰精密工具有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王总。