

# TW518数控工具磨床

产品名称	TW518数控工具磨床
公司名称	苏州托瓦智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	昆山开发区昆嘉路363号（注册地址）
联系电话	15162302178

## 产品详情

一、机床简介 TW518是我公司研发的五轴数控工具磨床，是一款性能优良的高精度工具磨床，适用于生产或修磨小规格铣削类刀具、钻削类刀具、成形刀具等。1、机床圆弧造型，人机界面友好，天然大理石构件，稳定性好。2、机床采用高精度、直驱变频电主轴，主轴有两组砂轮法兰，每组法兰可同时装2~4片砂轮，根据磨削工艺，砂轮组换位快捷，可充分满足各种刀具磨削需求。3、工件主轴采用dd直驱，肖柏林夹头体及筒夹，工件自动夹紧。4、机床采用新代210MA-5E五轴联动控制系统及伺服单元、采用先锋精密测头、上银精密滚动线轨及滚珠丝杠，确保了机床的优越性能和工作精度。5、机床采用全封闭外观(正面活动拉门、左侧及后面设有维修门)、悬臂式操控面板、手持电子手轮、专用启停按钮及脚踩开关、配置自动冷却油冷机及工件冷却液控制装置、配置自动润滑装置及吸雾接口、报警蜂鸣器、配置电器箱冷却空调，使机床的操作、保养、维护变动简单方便。二、技术参数

数控系统	新代210MA-5E	夹头夹紧工件范围	3~20mm
磨削软件	TW刀具磨削软件	磨头摆动*高转速(C轴)30 rpm	
*大加工工件直径	200 mm	C轴旋转范围	325 ° ( +230 ° ~ -95 ° )
磨削*大工件长度	170mm	工件主轴中心高	150mm
*大加工工件槽深	10mm	工件主轴径向跳动	0.005mm
*大工件重量	10Kg	磨头主轴径向跳动	0.005mm
磨头*大功率(直驱电主轴)	11KW	气缸推力范围	500-580kg
砂轮尺寸(CBN/金刚石)	50 ~ 200mm	直线轴分辨率	0.001mm
磨头主轴转速(变频调速)	1000-8000rpm	旋转轴分辨率	0.001 °
磨头垂直升降行程(Z轴)	320(-100 ~ 220)mm	电源	AC 380V 50HZ 三相
工作台行程X轴/Y轴	X : 460 / Y : 400	机床总功率	28KW
直线轴快速移动速度	15m/min	机床外形尺寸	1700x1520x2100mm
工件主轴转速(A轴)5	00rpm	机床重量	3T
A轴旋转范围	360 °		
自动夹紧工件范围	3~20mm		

三、标准配置 机床主机、新代210MA-5E数控系统及伺服单元、TW刀具软件包、

先锋测头、11KW精密直驱磨头、HSK快换精密法兰杆、W25工件自动夹紧装置、吸雾接口、自动润滑装置、自动冷却控制装置。五、可选配置  
肖伯林W20刀柄及夹头、过滤系统、专用夹具、砂轮、自动上料装置、英国雷尼绍LP2DD测头等。