

多功能篷布热合机 雨布油布帆布拼接机厂家

产品名称	多功能篷布热合机 雨布油布帆布拼接机厂家
公司名称	佛山市德力信帆布有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇广佛公路太平路21号（石步牌坊侧边）铺位二楼之二（住所申报）（注册地址）
联系电话	19878737505

产品详情

佛山厂家直销可调速拼接帆布热合机 高温热合篷布机器热合机

常见的热合机主要应用在篷布拼接，因此又叫篷布热合机，一般热合机使用说明书包含使用须知及注意事项，机件说明，PVC涂塑布常规热合方法，常见故障排除四大部分。

使用须知及注意事项

- 一、使用前必需接好地线。电源必需安装漏电保护开关。
- 二、电源线满足整机功率要求。全机功率3.25KW，需要电线铜芯面积3.5mm。使用220 双相电源。
- 三、收紧机脚螺丝，让脚轮触地，便可推移到需要的地方，使用前把机脚螺丝放下，让脚轮离起地面，调整机脚螺丝至全机放置平稳，才可使用。
- 四、整机工作前应空车试运行，待空车运行平稳顺畅，热风达到能吹熔胶层，（温度一般在280 ~ 450 之间）时才可正式进行热合工作。
- 五、热合驳接口处应有3~5mm的挤出胶边才达到要求，过宽时应调低压力及温度。如胶边过小时，应增加压力及调高温度，旋转手轮可增加或减小压力。
- 六、加热时要与鼓风同时开启，关机降温时要先关加热，让温度降至100 以下才能停止鼓风冷却。
- 七、压力边升温时，用压边时，开右边气阀开关，压中缝时开左边气阀，如果开了右边开关，就关掉左边开关，开了左边开关，就关掉右边开关。
- 八、热合步骤：开料并折叠好 轻按传动开关入布至轴能刚压紧（约1cm）接布即停 摆好热风枪，让热风吹向需要加热的地方（约40mm宽）后按传动开关 两人平衡送布。

九、注意：机器启动时，切勿触碰热风枪出风口以及压轮，避免对您造成伤害。