

# 环氧树脂真空灌胶机

产品名称	环氧树脂真空灌胶机
公司名称	东莞市中汇翰骑自动化设备有限公司
价格	3.00/台
规格参数	胶水配比:5:1 ~ 1:1 (客自配) 传动方式:伺服电机+滚珠丝杆 灌胶精度:胶量 $\pm$ 2%-5%
公司地址	广东省东莞市大岭山镇杨屋东盛路8号富鼎工业园A栋
联系电话	18923714809

## 产品详情

一 . 行业应用中汇翰骑环氧树脂真空灌胶机主要适用于有高除泡要求的灌胶、灌封、灌注、滴胶等工艺，主要应用于通讯、精密电子、电子、各类配件、电容线圈、马达线圈、传感器、变压器、继电器、电机、高压包、电源等领域，同时设备具有良好的可循环工作能力，提高了生产效率。

## 二 . 设备说明

真空灌胶机就是在普通灌胶机的基础上，把料罐内的空气抽光且一直保持真空状态，然后产品灌胶的环境也保持真空状态，能够起到防止起泡产生的过程。然后它的使用基本不受外界环境所影响，所以设备

性能稳定，注胶精度高，运行可靠。灌胶过程中，由于产品结构原因，或是施胶过程控制的原因，胶水包覆空气，无法逃逸因此真空灌胶机必定有配备真空腔，在灌胶前，将产品中的空气部分抽出，同时，灌胶过程始终在真空腔中进行，并辅助以多步灌胶的手段，可以有效去除灌胶产品中的气泡。但是真空灌胶机却绝不是在常压灌胶机上加一个真空腔这么简单，实际上，胶水材料的真空预处理与输送正是真空灌胶机真正的核心环节之一。有以下事实是厂家在考虑真空灌胶时必须了解的：1.

胶水中气泡严格意义上讲是脱不净的；2. 从上面这一点，衍生一下——真空预处理环节的真空度，一定要高于真空腔的真空度，不然会有所谓“二次脱泡”的效应，胶水会在真空腔中炸泡，污染工作区域，同时影响胶水配比，这就是为什么材料的真空预处理对于真空灌胶机如此重要的原因。

如果环氧树脂真空灌胶机打出来的树脂还有气泡，可能是由于下面的原因：

- 1、灌胶机配的真空泵不好用，抽不掉气泡。
- 2、灌胶机在打出胶之前没有对树脂抽真空脱泡。
- 3、树脂胶粘度大，抽真空脱泡地方法就要有所改良。
- 4、跟胶水有关系，需要二次脱泡。

三．设备优势1．针对高除泡要求的产品灌胶工艺设计，将产品置于真空环境中完成灌胶操作；2．运行误差小，大型龙门铣加工实心方钢焊接平台，采用进口高精度研磨级丝杆、高精度研磨级滑轨、高精度研磨级滑块、高精度平衡装置、日本进口三菱伺服电机保证高效率高精度；3．强大的电控系统：采用PLC、原装电机、电子元件、布线、防尘、防静电系统均按国家标准设计；4．真空腔配有钢化玻璃视窗，腔内配三轴机械手，可一次装载多个产品，全自动灌胶；5．操作简便，可储存0-1000组参数，生产时调出产品参数，按启动键即可；6．自动进出料，自动升降门，自动密封，无需人工干预；7．配前后储料

接驳台，方便上下料。

8. 适用双液环氧树脂、双液聚氨酯、双液硅橡胶等双组份流体材料的胶水，胶水主要用途是防水、散热、防氧化等保护作用

9. 厂家提供一年的免费保修服务，提供上门安装调试和培训

#### 四．设备参数

技术项	技术参数
胶水配比	5:1 ~ 1:1(按客户胶水比例)
胶水粘稠度	20000CPS
胶阀	双液动态混合阀+截止阀
计量方式	高精度步进电机+齿轮泵/螺杆泵
灌胶精度	胶量 $\pm 2\%$ -5%,比例: $\pm 2\%$ -5%
真空度	-0.1MPa(max)
传动方式	伺服马达+滚珠丝杆
工作行程	500(X)*500(Y)*100(Z)mm
运行速度	X轴Y轴500mm/s(max)、Z轴300mm/s(max)
运行精度	$\pm 0.05$ mm(位移)
运行轨迹	点、直线、方框、圆、圆弧等
胶桶	A : 30L , B:30L(标配，非标规格按业务指定)
输入气压范围	0.5-0.8MPa
头部密封受压	2.6Mpa

操作方式	自动、手动
编程方式	示教编程
电控系统	PLC+触摸屏
外形尺寸	约3550mm（长）*1150mm（宽）*1900mm（高）（不含配胶机尺寸）
总重量	约1600KG
额定电源功率	220V 50Hz 约3.5KW

## 五．公司简介

东莞市中汇翰骑自动化设备有限公司（简称：中汇翰骑）位于东莞市大岭山镇杨屋东盛路8号，是一家集流体自动化设备应用研发、生产、销售、服务于一体的技术企业。

中汇翰骑致力于流体自动化设备的持续创新，应用已覆盖LED、精密电子、通讯、新能源、电源、生物医疗、工艺品等众多领域，产品包括视觉点胶机、精密点胶机、全自动喷涂机、硅胶挤出机、双液灌胶机、环氧树脂真空灌胶机、水晶滴胶机、全自动灌胶生产线等流体自动化设备及非标自动化生产线定制&整体解决方案。

中汇翰骑一直坚持流体自动化设备的自主创新、快速响应市场，为客户持续创造更高的价值！

六. 设备图片

七. 公司照片