

河南承接各类大小型厂房活动板房彩板房一平方造价

产品名称	河南承接各类大小型厂房活动板房彩板房一平方造价
公司名称	河南路彩建筑工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	立东路附-10号
联系电话	13223760833

产品详情

河南承接各类大小型厂房活动板房彩板房一平方造价

施工放线 基础混凝土内预埋螺栓（钢结构加工制作）门式刚架吊装 吊车梁安装 钢梁安装 屋架、屋面板及屋檐板安装 墙面板安装 钢结构涂装。

一、施工放线

- （1）按照设计要求，根据图纸要求，配合土建单位将标高、轴线核实核准。
- （2）施工前用经纬仪复核轴线，并用水准仪确定标高，并用墨线在不易损坏的固定物上作好记号，注明标高，并做好记录。
- （3）在确定轴线和标高之后，即放好大样之后，再放小样，也就是确定每个钢柱在基础混凝土上的连接面边线及纵横十字轴线，即门式刚架的柱脚位置。
- （4）在定位刚架时，要尽量避免刚架柱脚与螺栓的碰撞，以避免刚架柱底面的变形，从而减少与基础混凝土的接触面，以及螺栓的弯曲变形，造成螺栓纠直之后给螺栓带来的强度损耗。

二、基础混凝土内预埋螺栓

- （1）在基础混凝土浇捣之前，再仔细核对螺栓的大小、长度、标高及位置，并固定好预埋螺栓。
- （2）在基础混凝土浇捣之前，黄油及塑料薄膜包住预埋螺栓的丝口部分，以避免混凝土浇捣时对螺栓丝口的污染。
- （3）在浇捣混凝土之时，派有经验的专人值班，做好混凝土浇捣时对预埋螺栓定位的影响。以避免预埋螺栓的位移及标高的改变。

(4) 基础混凝土浇捣之后，及时清理预埋螺栓杆及丝口上的残留混凝土。

三、钢结构加工制作工艺过程：

1.下料图单

此工序为材料检验部分，其内容包括对工程所选用的型号、规格的确认为及材料的质量检查