

肉鸡屠宰污水处理设备价格

产品名称	肉鸡屠宰污水处理设备价格
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

肉鸡屠宰污水处理设备价格

肉鸡屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。另外它与其他高浓度废水的不同在于它的NH₃-N浓度较高(约120mg/l)，因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对废水处理造成的影响。

1、肉鸡屠宰污水预处理屠宰废水的预处理是整个系统能否有效运行的关键，屠宰废水中固体悬浮物(SS)高达1000mg/l，该类悬浮物属易腐化物，必须及时拦截，一方面可防止后续管道设备的堵塞，另一方面即时清理可避免悬浮固体腐化溶入废水中而成为溶解性质，导致废水CODCr、BOD₅浓度提高。屠宰废水包括含有大量猪粪、未消化饲料的圈栏冲洗水和一般屠宰废水两大类。圈栏冲洗水经一化粪池预处理后再与一般屠宰废水废水合并后进入废水处理站，化粪池内沉积的猪粪和未消化饲料通过挤压式固液分离机抽提并干燥后(含水率可达70%以下)作为鱼类饲料。一般屠宰废水预处理的两种主要方法：气浮和筛滤(过滤孔径1~5mm)，其中气浮主要应用于废水量较小的处理站，其缺点主要是设备复杂、不易管理、运行成本高、卫生条件差;筛滤则主要应用于废水量较大的屠宰废水的预处理，管理方便，运行稳定。

2、肉鸡屠宰污水处理酸化水解或厌氧屠宰废水中的物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子物后方可被好氧菌直接利用，因此酸化水解工序的设置是非常有必要的。另外，本废水的浓度较高(CODCr：2200mg/l)，直接用好氧工艺去除全部的物将消耗大量的电能，因此用无需消耗电能的酸化水解工艺来去除部分物可节省运行成本。

3、活性污泥或接触氧化废水要达到一级排放标准，选用好氧生物处理工艺是常用、有效、运行成本低廉的工艺。好氧生物处理工艺包括活性污泥法和接触氧化法两大类。水质介绍：屠宰过程中将产生一定量的废水,废水主要来自屠宰后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲洗以及牲畜粪便废水等废水。废水中含有大量的有机物质，主要成分有：动物粪便、血液、动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等有机物，属于高浓度有机废水。废水呈褐色，具有较强的腥臭味（硫化氢气体）。这些废水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力,造成水体发黑变臭，影响环境和农业灌溉。

2.屠宰污水处理工艺选择

考虑以下几点：1) 屠宰污水是一种中高浓度废水， $B/C > 0.4$ ，可生化性较好，适用于生化处理；2) 水质水量内变化较大，因为肉类加工屠宰过程一般集中在早晨至下午，这一段时间为排水高峰期，夜晚相对较少。；3) 有机物含量较高，屠宰废水一般为红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等，固体悬浮物含量较高。其中CODCr、BOD5、氨氮、SS等指标较高，水质波动大；4) 屠宰废水中氮主要以有机物或铵盐的形式存在，磷主要以磷酸盐的形式存在，氨氮含量高，水温低，在15~20℃；5) 含有大量大肠杆菌。

屠宰废水有机物浓度高，采用普遍生物处理方法,有机物浓度高、氨氮高、总磷高等特点，再降解到一定程度时难以再吸收降解，达到一定的饱和度，出水不稳定，难以达到排放标准。全厌氧法，即在缺氧的条件下处理废水。对有机污水进行生物酶催化水解处理，使大分子有机物小分子化，使非溶解有机物分解为可溶物，使难降解有机物转化为易降解有机物。缺点是处理后废水不能达标排放，还需进一步处理。好氧法，即在有氧的条件下处理废水。缺点是对好氧生物而言，让其分解废水中的蛋白质、油脂等大分子有机物，分解速度缓慢，且需供给大量空气，动力消耗大、运行费用高。本公司根据多年经验及水质分析研制出一套特定的复合式处理方式，对有效去除高氨氮、总磷高的特点，针对水质达标排放的稳定性有一定成效。