

肉猪厂屠宰污水处理设备价格

产品名称	肉猪厂屠宰污水处理设备价格
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

肉猪厂屠宰污水处理设备价格

屠宰污水处理设备工艺特点1、屠宰污水处理设备采用独特的构造方式，**限度减少臭气扩散；2、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；3、消毒处理，去除率达到99.4%以上；4、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作；5、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得**运行效果；6、屠宰污水处理设备的净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到**二级或一级排放标准，7、能够处理肉类加工行业污水及其相类似的工业有机污水。小型屠宰场污水处理设备报价清单三、屠宰污水处理设备优点1、埋设于地表以下，屠宰污水处理设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

屠宰厂工艺流程

来自屠宰场的污水经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮

物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物（SS），去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池

进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放

考虑屠宰污水水质特点，对比各种处理方法的优缺点，得出目前屠宰污水经济有效的处理技术为：以生物法为主，辅助必要的物理、化学等方法作预处理。例如以采用生物处理法为主体的二级SBR法工艺路线处理效果较好。在北方地区，尤其是经济不发达的北方地区，考虑到气温低，占地要求小，运行费用要求低等因素，深井曝气法为方法。

一、概述

800T/H屠宰场污水处理设备顾名思义主要应用于屠宰废水处理，屠宰废水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中还有大量的血污、油脂、毛和肉屑，以及未消化的食物。800T/H屠宰场污水处理设备采用先进的制水技术，可以有效去除原水中的各种杂质，制水效果明显。

二、800T/H屠宰场污水处理设备工艺流程

来自屠宰场的污水经格栅(网)去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物(ss)，去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由(水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成)，污水在水解酸化池进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物，经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。

三、800T/H屠宰场污水处理设备工艺优点

- 1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。
- 2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用。
- 3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷。
- 4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质。
- 5、消毒处理，去除率达到99.4%以上。
- 6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作。
- 7、采用独特的构造方式，乐斌环保大限度减少臭气扩散。
- 8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得乐斌环保佳运行效果。
- 9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准。
- 10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业有机污水。

宰前饲养场排放的畜粪冲洗水；屠宰车间排放的含血污和畜粪的地面冲洗水；烫毛时排放的含大量乐斌环保的高温水；剖解车间排放的含肠胃内容物的污水；炼油车间排放的油脂污水等。此外，还有来自冷冻机房的冷却水和来自车间卫生设备、锅炉、办公楼等排放的生活污水。