

东莞川井机械设备 沙迪克加工中心一级代理 沙迪克加工中心

产品名称	东莞川井机械设备 沙迪克加工中心一级代理 沙迪克加工中心
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

沙迪克慢走丝精度技术指标

沙迪克慢走丝激光干涉步距补偿

有二个作用

A)提供计算合适的反向背隙

B)补偿合适的的数据到机床参数，以使从一点移动到另一点的距离准确。

怎么确认机床是做镭射就够了，代理沙迪克加工中心，还是一定要进行精度恢复方面的维修

反向间隙超过0.005MM，就一定要进行精度恢复，从上面的激光干涉步距补偿的作用可以看出，激光干涉并不能消除丝杠物理方面的背隙，物理背隙物理消除。

沙迪克慢走丝精度技术指标

影响沙迪克慢走丝精度的因素有哪些?

事实上可以有二个很好的例子可以充分说明，一个，那些没有用丝杠作为传动部件的机床，例如使用线性电机的机床精度下降了，原因在哪里?第二个，大众都知道其中很多国内，台湾的厂商都曾经或者正在

仿，研发慢走丝机床，有听说过国内的自主的很出名的慢走丝机床吗?没有，甚至有的厂商使用成熟的电控柜，只使用自己产的床身，可是产品就是出在精度上面。总结：丝杠只是影响精度的众多因素中的一个因素。

要想帮沙迪克慢走丝线切割提速 往下看

1、保证所用电极丝的质量

使用不同材料的电极丝加工零件，加工速度是不同的。例如加工同材料工件时，包锌丝XS25比黄铜丝LS25的加工速度要快。使用相同材料的电极丝加工零件，如果电极丝品质不同，沙迪克加工中心一级代理，加工速度也将不同。电极丝品质指材质的均匀性、直径的一致性和表面粗糙度等。

2、保证放电回路连接良好保证电缆连接良好，包括：上、下机头电缆的连接：工作台电缆的连接。如果发现连接电缆有松动，应拧紧：有氧化，用刷子去除氧化层。检查电缆的输入输出点电压是否正确。检查上导电块和下导电轮的丝痕状况，是否应调整或更换：检查下机头碳刷磨损状况，是否应更换。

3、适当调整放电参数

一般，线切割机床在加工时会自动给出放电参数，如果为了提高粗加工速度，沙迪克加工中心，可适当调整一下以下放电参数：减小伺服基准平均电压，供应沙迪克加工中心，增加脉冲宽度，增加短脉冲时间，注意短脉冲时间要小于脉冲宽度，增加放电频率。

东莞川井机械设备-沙迪克加工中心一级代理-沙迪克加工中心由东莞市川井机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市川井机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!