

## 龟甲网耐磨胶泥 龟甲网耐磨胶泥施工方案

产品名称	龟甲网耐磨胶泥 龟甲网耐磨胶泥施工方案
公司名称	郑州邦全耐材科技有限公司
价格	2760.00/吨
规格参数	品牌:正邦 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	河南省郑州市新密市超化镇杏树岗村一组（注册地址）
联系电话	0371-69592599 15537903131

### 产品详情

# 西安龟甲网耐磨胶泥 龟甲网耐磨胶泥施工方案

西安龟甲网耐磨胶泥 龟甲网耐磨胶泥施工方案随着现代建筑的飞速发展，建筑材料的种类和品质也在逐年提高。其中，一款名为“龟甲网耐磨胶泥”的涂料备受建筑业的青睐。龟甲网耐磨胶泥是一种防磨、防污、防腐、隔音、防火、绿色、耐候耐久的新型建筑材料，可以延长建筑的使用寿命。龟甲网耐磨胶泥的品牌为正邦，型号为ZB-01，产地为河南郑州。该产品采用新的技术和设备以及配方，质量优良、使用寿命长，表面光滑、无孔、无裂缝、无起壳。它具有极强的抗压、抗弯、抗蚀、耐磨、耐温、耐低温以及隔音等特性，被广泛应用于工业厂房、学校、医院、机场、商场、公共设施、体育馆和住宅等多种场所。

施工方案：

1. 龟甲网耐磨胶泥施工前，先将基层处理干净、平整、牢固，表面不能有浮灰、油污等杂物，否则会影响涂层的附着力。2. 将龟甲网耐磨胶泥与清水按比例搅拌均匀，形成糊状物，再将糊状物涂刷在基层表面上，用钢板或其他平滑硬物压实使其牢固结合。3. 由于该涂料的耐磨性强，因此涂刷时需要在配合比例下进行稳定加水。4. 涂装过程中，需控制好涂料的均匀性和厚度，保证涂层的耐久性和美观度。5. 涂层需要干燥后进行维护，防止外力损坏和刮擦。

涂层胶泥价格为2760元/吨。

将龟甲网耐磨胶泥应用于建筑行业，可以为建筑带来更长的生命力和美观度。

龟甲网耐磨胶泥盛行的年代，密度大，那么要怎么施工才能达到好的效果呢，我们来了解下：

### 1.施工部位的表面处理

设备内壁存在铁锈和松散的浮灰,油漆等杂物,先用扫帚和打磨机等工具将铁锈和浮灰等杂物清理干净,用溶剂（丙酮,汽油）油污,再用化学处理剂处理,提高表面活性。

### 2.焊接龟甲网

2.1根据烟道实际尺寸,先将金属网裁剪好。焊接时,将网紧紧贴靠管壁表面,并用木棍将网顶紧,不能留有空档及间隙。然后采用点焊方法焊接龟甲网,间距为  $x$  mm。焊接牢固,不能有松动或向外拱起弹动现象,以确保衬里材料涂抹上去后密实牢固。

2.2钢板网的规格为25 × 35 × 3mm,混凝土塔壁固定方法在混凝土上打膨胀螺栓。

2.3检测龟甲网厚度,达到施工质量要求后才能进行下一步工序施工。

### 3.涂抹耐磨衬里涂料

3.1点焊氧化层及尘灰,焊孔内的焊渣,并将凸出于金属片平面的焊肉磨平。

3.2将所需的耐磨衬里材料配好后在搅拌机中搅拌到均匀松散,掺入胶黏剂调和稀稠适当便于施工。

3.3将搅拌好的胶料,用泥桶装好,涂抹到网孔中覆盖整个网面且要拍打锤实紧密,不能留空隙。并及时修整抹平使表面平整无裂缝,收边平直圆滑。

3.4注意事项：抗磨衬里材料涂抹完毕之后,其常温固化时间不得少于24小时,在未经固化之前,不得受水冲刷,之后方可点炉升温使用。

3.5检查厚度：检测复合涂层的厚度,涂层厚度不小于20mm,对不达标的部分进行修正。

3.6自检：施工结束后对工程质量进行一体检验,不合格部位返工,确保工程质量。

3.7工完料净场地清,质量验收合格。

## 二、龟甲网耐磨胶泥施工说明

1、龟甲网耐磨胶泥在施工中需加入胶水。用于有腐蚀性气体管道和设备内壁，适应温度常温至0 。

2、胶水用量:一吨料需加入180kg ~ 200kg的陶瓷胶水。

### 三、龟甲网焊接

1、在设备表面上焊接龟甲网，龟甲网采用电弧焊焊接，每个接触骨架空格内双面焊接，焊点间距约25毫米。其焊点抗拉强度平均值：380Mpa抗压强度平均值：560Mpa。

2、为了确保附着性，安装时应尽量调整龟甲网，使龟甲网和施工面之间的距离足以让陶瓷耐磨料包覆住龟甲网。

3、龟甲网的作用旨在使已涂抹上的耐磨涂料不致脱落，尤其是当垂直表面或施工面朝下时。需采用未经电镀和油漆的龟甲网。

### 四、混合与搅拌

1、搅拌：使用搅拌机，加入原料搅拌均匀。搅拌机内倒入 ~ 150公斤的陶瓷耐磨料，（公斤为标准），然后加入相对应的胶进行搅拌，直至涂料粘度适中方可使用。（搅拌时间为10分钟）

2、当涂抹一个大面积区域时，将其分成小区域，便于施工人员进行施工，增进施工进度。

### 五、检查环境温度

施工期间，施工地点的气温须控制在5 至40 之间，如气温过低时，材料本身及施工区域则须加温至5 ，直到陶瓷耐磨料涂抹完毕为止。但应避免在直接日晒或强风状况下施工，以防止陶瓷耐磨料表面的迅速干裂。