

单板木皮剪切机

产品名称	单板木皮剪切机
公司名称	上海那科机械设备有限公司
价格	388000.00/件
规格参数	龙德:厚度：2cm cute:长度：3200mm 台湾:功率：20kw
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室J（注册地址）
联系电话	15618618508

产品详情

單板木皮雙刀剪切機 CutMate D 系列將木皮緊壓後進行雙刀平行剪切，可提供準確的剪切直線性與平行性，一次剪切木皮疊兩側（雙刀同時剪切），減少手動翻轉步驟，節省操作時間，大幅提昇工作效率（省時又省力）。特別是對於彎翹的木皮，雙刀剪切前完全地緊壓，可避免因木皮彎翹造成的裁切誤差，配合本公司生產的單板木皮拼縫機系列，更可保證拼縫的嚴密性。此款剪切機為龍德公司和丹麥 SAVI 公司技術合作（SAVI 為美國市占率高之單板木皮剪切機生產廠家），傳承歐洲 30 年木皮剪切機的高品質生產製造而成。搭配使用龍德單板木皮雙面自動塗膠機 GlueMate 700 及單板木皮橫向拼縫機 UltiMate 系列可確保完善的塗膠及拼接效果，並且有效提高生產效率。

特點

此雙刀剪切機亦可只用前刀剪切

裁刀：特別使用高速鋼材質，有效加長研磨壽命

裁刀及壓樑前方配有雷射安全光柵，確保使用的安全性

多功能操作模式：手動剪切模式、預設剪切尺寸模式、定寸裁切模式...等

電腦記憶佳化尺寸：能使單板木皮下角料降至低，提高木皮的利用率

前刀、後刀及壓樑皆採用液壓傳動系統控制，可適時調整壓力大小供各種單板木皮使用

壓樑：兩支油壓缸上下動作並搭配有四支堅固導軌支撐，以確保長時間使用後壓樑不變形

可調整式油壓後擋板：適時調整木皮剪切寬度，可將木皮餘料寬度縮到小，達到佳木皮利用率

移動工作台：採用精密且堅固的平行線性導軌及滾珠螺桿，搭配伺服馬達確保剪切準確性及平行度

壓樑將木皮全面緊壓後再進行剪切，有效降低木皮張力對剪切過程所造成的影響，以達佳的剪切效果

人性化操作介面（含人機介面中央觸控面板）：可記憶 50 組預設剪切尺寸，操作者可減少重複設定的程式

CutMate D 系列剪切動作示意圖

移動工作台由伺服馬達帶動左右兩支滾珠螺桿，搭配有三支精密和堅固之平行線性導軌根據木皮剪切寬度前後移動

優化雷射激光線正確顯示出剪切位置並控制剪切寬度（選購配備）

壓樑搭配有四支堅固導軌能夠把木皮全面地緊壓住再進行剪切，能夠有效將木皮張力對剪切過程所造成的影響降至低

上/前刀從壓樑往工作台方向向下剪切

下/後刀從後桌面往壓樑方向向上剪切

可調式後擋板方便使用者入料固定木皮疊

選購配備

大木皮剪切寬度 650 mm

機機型號尺寸 (CutMate 400) 00DCutMate 3400DCutMate 2800D5700 x 2050 x 2100 mm

機械淨重（含油箱）：

約 9880 kg

二次刀剪切工藝：有鑑於市場上一般油壓剪切機剪切硬木時，易產生裁切端面崩裂，影響拼縫效果，本公司生產的單板木皮剪切機提供二次刀剪切工藝。當壓樑下壓單板，裁刀進行次剪切後，自動退後 1 mm（壓樑仍然緊壓住木皮），再進行第二次精修剪切，以確保剪切端面呈 90 度，達到好的拼縫效果（如圖所示），此工藝特別適用於較厚或較硬樹種木皮的剪切

遠端監控修復系統：由使用者廠家提供網路連線，當故障發生時，我司售服人員可透過網際網路監看客戶端 PLC 程式，即時解決客戶問題

優化雷射激光定位系統：可正確顯示剪切位置以精準地控制剪切寬度，使操作更簡便及省時