

球墨铸铁焊接维修 铸铁焊接

产品名称	球墨铸铁焊接维修 铸铁焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

不锈钢焊条焊条不可以焊接生铁，生铁焊接主流是两种焊接方式方式一：是采用碳钢J506的焊条焊接，小电流焊接，采用热焊的模式，对母体做预热处理，焊后保温缓冷。方式二：是采用铸铁焊条焊接，这个时候采用抗裂性能稍微好一些的，比如WEWELDING777的铸铁焊条，这个时候就可以采用冷焊的工艺，焊接的时候不用预热母体，焊接后不用保温处理，缩减了焊接工艺，一般使得铸铁设备的检修变得可能。

生铁焊接不开裂和焊接材料焊接工艺及焊接规范有关系，一般生铁焊接采用如下几种焊接1、热焊工艺，用J506的焊条焊接，在焊接之前对母体做550度预热处理，焊接后埋石灰堆里面缓冷至常温取出。比较适合小件或者有热处理条件的铸造厂，焊接成本也比较低一些。2、冷焊工艺，用WEWELDING777铸铁焊条冷焊，让母体时刻保持常温状态，没有太大的高温热影响的前提下焊接，比较适合重要的铸铁设备的检修维修，抗裂性能会理想一些。