

螺栓复检检测机构，第三方螺栓检测机构

产品名称	螺栓复检检测机构，第三方螺栓检测机构
公司名称	国联质检
价格	.00/个
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天（特殊项目除外）
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

产品详情

由头部和螺杆（带有外螺纹的圆柱体）两部分组成的一类紧固件，需与螺母配合，用于紧固连接两个带有通孔的零件。机械零件，配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。

螺栓检测项目：

扭矩检测、力矩检测、硬度检测、抗滑移系数检测、有效力矩、锁紧性能、扭矩系数，紧固轴力、摩擦系数、抗滑移系数、拧入性

试验，垫圈弹、韧性、

氢脆试验、压扁、扩口、扩孔试验、弯曲、(单面、双面)剪切试验、摆锤冲击、应力松弛、高温蠕变、应力持久试验、横向振动、

疲劳试验、金相分析（显微

组织分析、显微硬度测试）、化学成分测试等

高强螺栓为什么会发黑呢

1、发黑是酸性的另一种表明方式，常温状况下，使用拥有硒的化合物，并且处理后，依照材料与工艺的差异，出现了黑色，所以叫做这个名字。

2、发黑通常是反应外层进行了酸洗、除油、预热和腐蚀，出现的黑色或蓝色氧化膜，螺栓的规格不能够被代用，通常房间里用的很多这类螺栓会发黑，就说明外表有氧化层，因为加工的时候温度不高，通常不会变形，和镀铬比起来，花费要少得多，不过防氧化的能力与装饰效果要比镀铬差。

3、此类螺栓使用金属后，外层会形成氧化膜，用来阻隔气体，从而达到防腐的目的，假如表层不合格，则可利用发黑解决，零件外层变黑也被人们叫做蓝色，这属于化学处理途径，能够在配件外层形成致密的氧化膜，避免生锈的问题，提升它的抗磨性能，不过只是外层处理，不会对内部结构产生变化。

高强螺栓国家标准是：一、钢结构用高强度大六角头螺栓国家标准，包括1、钢结构用高强度大六角头螺栓（GB/T1228-91），2、钢结构用高强度大六角螺母（GB/T1229-91），3、钢结构用高强度垫圈（GB/T1230-91），4、钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角头螺母、垫圈与技术条件（GB/T1231-91）。二、钢结构用扭剪型高强度螺栓国家标准，包括1、钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副（GB/T3632-1995），2、钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件（GB/T3633-1995）。