

# 安徽数控侧铣头 数控侧铣头厂家 振飞机械制造

产品名称	安徽数控侧铣头 数控侧铣头厂家 振飞机械制造
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

## 产品详情

### 速成分享镗铣头的保养技巧

BT40-1镗铣头是通用动力部件，它与铣削工作台或动力滑台配套辅以各种支撑部件可组成各种形式的组合铣床。镗铣头以采用疏齿端面铣刀为基础，也可使用较小直径的密齿端面铣刀用来对钢、铸铁、有色金属等材质的零件进行平面铣削；安装辅助工具台后，也可完成铣槽、铣肩等工艺。

镗铣头由镗铣头首要有主轴、进给部件、滑枕部件、平衡油缸、主传动箱几大有些组成。

主轴部件：主轴锥孔为气动拉刀、油泵站能够和整机上的油泵站通用。

滑枕部件：方滑枕装在主轴箱内，在箱体内上下移动和箱体合作面为工面是导轨板，工面能够调整空隙方滑枕导轨面都已铲刮好，安徽数控侧铣头，确保方滑枕能够自在上下移动，又有适当的刚性。

进给组织：方滑枕上下移动进给、靠滚珠丝杆转变，箱体上面有进给箱，丝杆端面经过一对止轮，数控侧铣头批发厂家，衔接减速器，减速器上应装用伺服电机。主传动箱，传动箱有快档、慢档两档变速。

平衡油缸：方滑枕两头有两根平衡油缸，以平衡方滑枕上下轻重的不一样，该平衡油缸由液压站供油，数控侧铣头多少钱，接到油缸的端部，液压油的压力溢流阀现已调试好，zui好不要来回调集。分享来自名崴机电科技。

在使用镗铣头时要进行规范操作，操作人员要穿戴好保护设备，以免发生危险，设备在使用前要认真检查各个部件的运行状况，清除干净周边的障碍物，确认安全后再进行使用，使用过程中千万不能用手接触刀具以免发生危险。如果需要更换机器必须先切断电源使机器停止工作后在进行更换的操作。

## 方滑枕落地镗铣头主要技术参数

序号 项目 单位 参数值 备注

1 镗铣直径 mm 160

2 铣轴直径 mm 240

3 铣轴锥孔 工制80°

4 滑枕截面积（长×宽） mm 440×440

5 滑枕行程 mm 800

6 镗轴行程 mm 1000

7 滑枕镗总行程 mm 1400

8 主轴转速 手动6变速

60-400转/分

低于60转/分用变频 无级调整（变频电动机）

（1）变频电动机

（2）交流伺服电动机

9 主轴电动机功率 kw 30

10 进给电动机功率 （1）变频4kw

（2）伺服电动机33nw

11 润滑用电动机功率 kw 0.37

12 镗铣头外形尺寸（长×宽×高） mm 3560×850×1400

13 镗铣头重量 吨 6.7

### 镗铣头的维护和保养您做对了吗？

镗铣头维护和保养，不仅体现在日常对机器的养护上，还体现在对机器的规范操作上。针对这两个方面，高密市博世机床制造有限公司详细为大家介绍。

关于机器的规范操作：

一，用户在操作前要做好充分的准备工作。机器的准备：对机器的整个部件系统检查，了解各个部分是否正常。操作人员的准备：操作人员要做好防护设备。

二，在操作过程中，要严格遵守操作程序，对于出现的任何的问题，都要先停机后才能进行处理。

三，在操作完成后，要完成清理工作，数控侧铣头厂家，对工作环境进行打扫，并切断电源，以免发生危险。

关于机器的日常养护：

一，在镗铣头日常不使用的过程中，用户要保持整个机器的清洁。对机器的外壳、机件等、定期擦洗，擦洗完成后还要用干布将其擦干。

二，要做好镗铣头部件的其它方面的保养工作，主要就是指在润滑系统保养上。用户要做好机器的润滑工作，从而保证机器工作的正常。关于润滑系统的润滑作业我们将在后续的文章中为大家进行介绍。

三，用户还要定期对镗铣头的主要部件进行检查，了解其性能效果。对于出现故障的部件要及时进行更换。

安徽数控侧铣头-数控侧铣头厂家-振飞机械制造(推荐商家)由高密市振飞机械制造有限公司提供。安徽数控侧铣头-数控侧铣头厂家-振飞机械制造(推荐商家)是高密市振飞机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：慕经理。